

Pistolets de soudage MIG, consommables et périphériques robotiques



AccuLock[™]
CONSOMMABLES

POURQUOI TREGASKISS ET BERNARD?

Les marques Tregaskiss^{MD} et Bernard^{MD} sont appuyées par une équipe concertée dont le but est de vous aider à réussir dans vos opérations de soudage MIG.

VOUS DEMANDEZ. NOUS ÉCOUTONS.

Vos besoins et vos défis sont des choses que nous écoutons attentivement tandis que nous travaillons à l'amélioration des produits existants et lançons de nouveaux produits novateurs et pratiques. Parmi les exemples récents, vous retrouverez les nouveaux consommables AccuLock^{MC} S et AccuLock R (voir les pages 4 à 10 pour plus d'informations).

VOUS AVEZ BESOIN DE FIABILITÉ. NOUS COMPRENONS.

Vous avez besoin de pistolets MIG, de produits consommables et de produits de soudage fiables qui sont facilement accessibles et offrent un rendement constant. La simplicité, la facilité d'entretien et la durabilité font toujours partie de nos spécifications de conception.

VOUS VOULEZ DE LA QUALITÉ. NOUS LIVRONS.

Vous préférez utiliser les meilleurs produits et composants de soudage de leur catégorie dans vos applications de soudage. Nos produits consommables de soudage de qualité supérieure sont conçus avec précision pour offrir un rendement supérieur et une durée de vie prolongée. Pour vous soutenir davantage, nos pistolets MIG sont conçus pour être universellement compatibles avec la plupart des marques de machines et de robots à souder sur le marché.

VOS BESOINS SONT UNIQUES. NOUS CONFIGURONS.

Vous comprenez les avantages de l'efficacité de l'utilisation des produits les mieux adaptés qui optimisent vos applications de soudage. Nos solutions MIG personnalisées et configurées vous aident à atteindre vos objectifs.

VOUS VOUS ATTENDEZ À UN SOUTIEN CONTINU. NOUS APPRÉCIONS NOTRE PARTENARIAT.

Vous avez besoin de fournisseurs partenaires qui se rangent fermement derrière leurs produits. Nous vous fournissons un soutien technique longtemps après le processus de vente en vous offrant des garanties concurrentielles ainsi qu'un soutien technique par téléphone et par courriel, des ressources en ligne disponibles en tout temps et un réseau exhaustif de partenaires autorisés (voir page 44 pour plus d'informations).

INDUSTRIES



AUTOMOBILE



COMMERCIAL



CAMION COMMERCIAL ET REMORQUE



FABRICATION GÉNÉRALE



ÉQUIPEMENT LOURD



PÉTROLE ET GAZ



EXPÉDIER

TABLE DES MATIÈRES

Vue d'ensemble des produits consommables pour pistolets MIG	3
Consommables AccuLock ^{MC} S	4
Consommables AccuLock R	8
Becs contact AccuLock HDP	10
Produits consommables TOUGH LOCK ^{MD}	11
Consommables Centerfire ^{MC}	11
Gaines QUICK LOAD ^{MD}	12
Gaines QUICK LOAD Pro	12
Gaines conventionnelles Bernard ^{MD}	13
Pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'air	
Pistolets MIG refroidis à l'air BTB	14
Configurateur de pistolet MIG BTB	16
Pistolet à fil fourré autobloqué	
Tableau comparatif de la série Dura-Flux ^{MC}	20
Pistolets de la série Dura-Flux à fil fourré autobloqué avec gaine de câble d'alimentation remplaçable	21
Pistolets de la série Dura-Flux à fil fourré autobloqué avec gaine de câble d'alimentation fixe	21
Pistolets MIG extracteurs de fumée	
Pistolets MIG extracteurs de fumée Clean Air ^{MC}	22
Configurateur de pistolet MIG extracteur de fumée Clean Air	24
Pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'eau	
Pistolets MIG W-Gun ^{MC}	26
Pistolets MIG T-Gun ^{MC}	26
Cols spécialisés pour pistolets MIG semi-automatiques	27
Produits manuels	
Porte-électrode Shortstub ^{MC}	27

Suite à la page 2

TABLE DES MATIÈRES

Pistolets MIG robotiques refroidis à l'air pour bras robotique

Pistolets MIG TOUGH GUN ^{MD} TA3 avec unicâbles LSR+ (Low Stress Robotic) et la technologie SmoothTurn ^{MC}	28
Configurateur de pistolets MIG TOUGH GUN TA3	30

Pistolets MIG robotiques refroidis à l'air pour robots conventionnels

Pistolets MIG TOUGH GUN CA3	32
Périphériques robotiques TOUGH GUN	33
Configurateur de pistolet MIG TOUGH GUN CA3	34

Pistolets MIG refroidis à l'air pour robot collaboratif

Pistolets MIG automatiques refroidis à l'air pour robot collaboratif Tregaskiss ^{MD} BA1	36
---	----

Technologie TOUGH GUN I.C.E.^{MD}

37

Pistolets MIG automatiques fixes

Pistolets MIG MA1 fixes automatiques refroidis à l'air Tregaskiss	38
Pistolets MIG MW1 fixes automatiques refroidis à l'eau Tregaskiss	39
Pistolets MIG AW2 fixes automatiques refroidis à l'eau Tregaskiss	39

Pistolets robotiques MIG refroidis à l'eau

Pistolets MIG robotiques 600 A Tregaskiss refroidis à l'eau	40
---	----

Périphériques robotiques

Stations de nettoyage TOUGH GUN TT4A (analogique) et TT4E (Ethernet)	41
Accessoires pour alésoir TOUGH GUN	42
Liquide antiprojection TOUGH GARD ^{MD}	43
Système à alimentation multiple TOUGH GARD	43

Équipe de soutien technique

44

Ressources complémentaires

45

VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS CONSOMMABLES POUR PISTOLETS MIG

Les produits consommables authentiques Bernard^{MD} et Tregaskiss^{MD} améliorent le rendement de votre pistolet de soudage MIG. Ils sont fabriqués selon les mêmes normes durables et de performance élevées que tous les autres produits de soudage MIG que nous fabriquons, et ils offrent le rendement amélioré que vous connaissez et auquel vous vous attendez de notre part.

TABLEAU DE COMPARAISON DES CONSOMMABLES

Caractéristiques	AccuLock ^{MC} S	AccuLock R	Centerfire ^{MC}	TOUGH LOCK ^{MD}
Becs contact en cuivre	✓	✓	✓	✓
Bec contact au chrome zirconium	✓	✓	—	✓
Becs contact HDP	—	✓	—	—
Bec contact à chargement instantané (sans filetage)	—	—	✓	—
Le bec contact à filetage grossier empêche l'arrachement des filets	✓	✓	—	—
Queue de refroidissement sur le bec contact	✓	✓	—	—
Buses filetées	✓	✓	✓	✓
Buses coulissantes	✓	✓	—	✓
Dispositif de verrouillage conique (pointe orientée vers le diffuseur/la tête de retenue)	✓	✓	✓	✓
Dispositif de verrouillage conique (diffuseur/tête de retenue orientée vers le col)	✓	✓	—	✓

Vous recherchez une série de consommables compatibles avec votre pistolet de soudage MIG semi-automatique Bernard ou votre pistolet de soudage MIG robotique fixe Tregaskiss? Consultez le tableau de référence ci-dessous :

TABLEAU DE COMPATIBILITÉ POUR LES PISTOLETS ET CONSOMMABLES DE SÉRIES MIG

Caractéristiques	AccuLock ^{MC} S*	AccuLock R^	Centerfire ^{MC}	TOUGH LOCK ^{MD}
Pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'air Bernard BTB (page 14)	✓	✓	✓	✓
Pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'eau Bernard W-Gun ^{MC} (page 26)	—	✓	✓	—
Pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'eau Bernard T-Gun ^{MC} (page 26)	—	✓	—	SP
Pistolets MIG extracteurs de fumée Bernard Clean Air ^{MC} (page 22)	Bientôt disponibles	—	✓	SP
Pistolets MIG robotiques refroidis à l'air Tregaskiss TOUGH GUN ^{MD} TA3 (page 28)	—	✓	—	✓
Pistolets MIG robotiques refroidis à l'air Tregaskiss TOUGH GUN CA3 (page 32)	—	✓	—	✓
Pistolets MIG robotiques de 600 A refroidis à l'eau TOUGH GUN (page 40)	—	✓	—	✓
Pistolets MIG automatiques refroidis à l'air pour robot collaboratif Tregaskiss BA1 (page 36)	—	✓	—	—
Pistolets MIG fixes automatiques refroidis à l'air Tregaskiss MA1 (page 38)	—	✓	—	✓
Pistolets MIG fixes automatiques refroidis à l'eau Tregaskiss MW1 (page 39)	—	✓	—	✓
Pistolets MIG automatiques fixes Tregaskiss AW2 (page 39)	—	✓	✓	—

* Pour une utilisation avec les gaines AccuLock S

^ Pour une utilisation avec les gaines QUICK LOAD^{MD}

GUIDE : ✓ Compatible
 SP Compatible mais peut nécessiter des pièces spéciales (consultez la fiche technique pour plus de détails)

MOINS DE DÉPANNAGE. MOINS DE CHANGEMENTS DE BEC. PLUS DE PRODUCTIVITÉ.

Maximisez la production : réduisez le nombre de problèmes qui entraînent des retouches coûteuses et des temps d'arrêt, et augmentez la durée de vie de vos consommables

Réduction des erreurs

Profitez d'une découpe de la gaine sans erreur à chaque fois : aucune mesure n'est nécessaire! La couleur du capuchon de goupille d'alimentation correspond à celle de la gaine rétractable afin de garantir la compatibilité.

Accroissement de la productivité

Éliminez les mauvais alignements et les écarts de la gaine de soudure de votre liste de problèmes. Les gaines à chargement frontal AccuLock S sont verrouillées et alignées de façon concentrique au bec contact et à la goupille d'alimentation afin d'assurer une alimentation optimale du chemin d'alimentation.

Augmentation de la durée de vie du bec contact

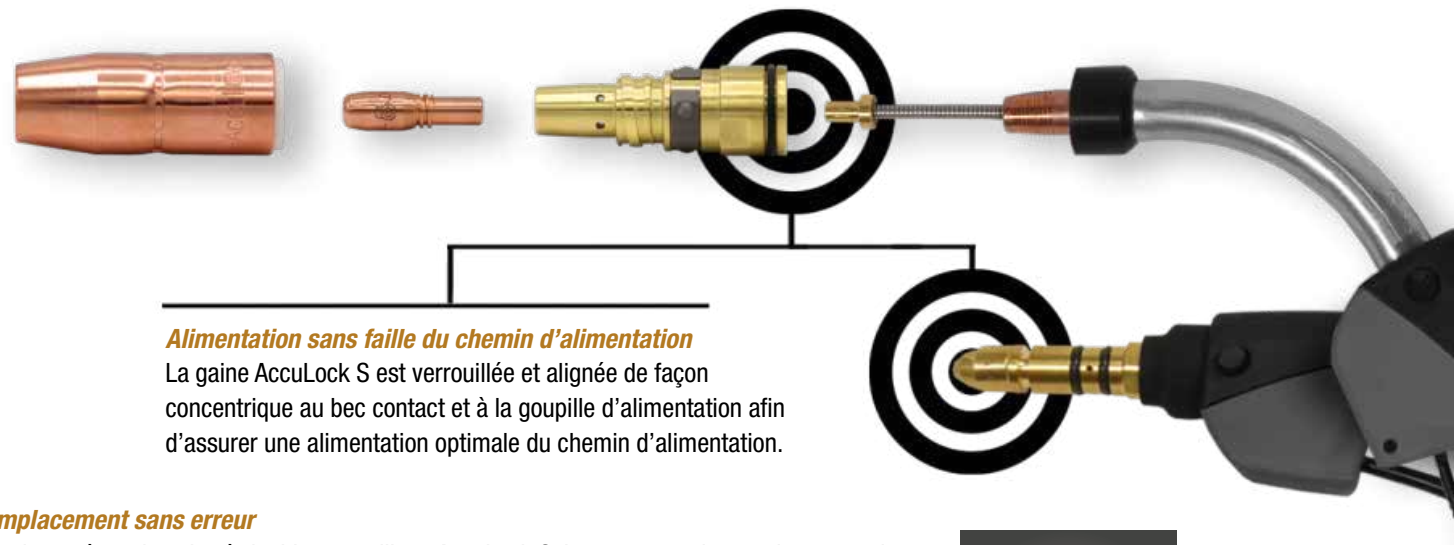
Réduisez les interruptions lors de vos opérations de soudage et augmentez ainsi votre productivité. Enfoui à 60 % dans le diffuseur, à l'abri de la chaleur de la soudure, le bec contact profite d'une durée de vie 2 à 3 fois plus longue.

Le système de consommables avec gaine à double verrouillage AccuLock S nécessite l'utilisation de tous les produits et composants de soudage MIG suivants :

- Becs contact AccuLock
- Diffuseurs de gaz AccuLock S
- Buses AccuLock S
- Gainés AccuLock S
- Isolateurs de cols AccuLock S
- Goupilles d'alimentation et capuchons de goupilles d'alimentation AccuLock S

Pour plus d'informations sur le système de consommables AccuLock S fourni avec votre équipement Miller, consultez la page 6.

CHARGEZ ET VERROUILLEZ LES GAINES AVEC PRÉCISION ET FACILEMENT



Alimentation sans faille du chemin d'alimentation

La gaine AccuLock S est verrouillée et alignée de façon concentrique au bec contact et à la goupille d'alimentation afin d'assurer une alimentation optimale du chemin d'alimentation.

Remplacement sans erreur

Avec le système de gaine à double verrouillage AccuLock S, le processus de remplacement de gaine empêche les erreurs. L'absence de prise de mesure signifie que les gaines ne sont plus découpées incorrectement!

Balayez pour consulter les instructions d'installation.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

60 % du bec est enfoui dans le diffuseur, à l'écart de la chaleur.

Le filetage grossier accélère le remplacement du bec.

La buse reste en place pendant l'utilisation/le nettoyage en raison de l'anneau de retenue en acier sur le diffuseur qui permet de s'assurer que la buse ne se desserre pas.

La queue du bec contact est refroidie par le gaz de protection.

Les cônes verrouillent les produits consommables pour une excellente conductivité électrique.

Le diffuseur verrouille et aligne la gaine avec le bec contact pour une alimentation sans faille du chemin d'alimentation.

Pour une liste complète des goupilles d'alimentation et des capuchons de goupille d'alimentation AccuLock S pour Miller^{MD}, Lincoln^{MD}, Tweco^{MD} 4, Tweco 5, Euro et OXO^{MC}, balayez ce code QR pour consulter la fiche technique des produits consommables AccuLock S.



BEC CONTACT COMMUN

Les produits consommables Bernard^{MD} AccuLock S et Tregaskiss^{MD} AccuLock R partagent un bec contact commun. Si vous avez une combinaison de pistolets robotiques, automatiques et fixes, et semi-automatiques sur votre site, l'utilisation d'un système de consommables avec un bec contact commun vous permettra de réduire vos coûts et de simplifier la gestion de votre matériel.



NUMÉROS DE PIÈCE

PETITES BUSES		GRANDES BUSES		BECS CONTACT DE TYPE « T »		BECS CONTACT DE TYPE « TT »	
NS-A5800C	Alésage de 5/8 po, bec aligné, cuivre	N-A3400C	Alésage de 3/4 po, bec aligné, cuivre	T-A023CH	0,023 po (0,6 mm)	TT-A023CH	0,023 po (0,6 mm)
NS-A5818C	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, cuivre	N-A3418C	Alésage de 3/4 po, retrait de 1/8 po, cuivre	T-A030CH	0,030 po (0,8 mm)	TT-A030CH	0,030 po (0,8 mm)
NS-A5800B	Alésage de 5/8 po, bec aligné, laiton	N-A3414C	Alésage de 3/4 po, retrait de 1/4 po, cuivre	T-A035CH	0,035 po (0,9 mm)	TT-A035CH	0,035 po (0,9 mm)
NS-A5818B	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, laiton	N-A3418B	Alésage de 3/4 po, retrait de 1/8 po, laiton	T-A039CH	0,039 po (1,0 mm)	TT-A039CH	0,039 po (1,0 mm)
NS-A1218C	Alésage de 1/2 po, retrait de 1/8 po, cuivre	N-A3414B	Alésage de 3/4 po, retrait de 1/4 po, laiton	T-A045CH	0,045 po (1,2 mm)	TT-A045CH	0,045 po (1,2 mm)
NS-A1200B	Alésage de 1/2 po, bec aligné, laiton	N-A5800C	Alésage de 5/8 po, bec aligné, cuivre	T-A052CH	0,052 po (1,4 mm)	TT-A052CH	0,052 po (1,4 mm)
NS-A1218B	Alésage de 1/2 po, retrait de 1/8 po, laiton	N-A5818C	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, cuivre	T-A062CH	1/16 po (1,6 mm)	TT-A062CH	1/16 po (1,6 mm)
NST-A3800B	Alésage de 3/8 po, bec aligné, laiton	N-A5814C	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po, cuivre	T-A072CH	0,072 po (1,8 mm)	T-A078CH	5/64 po (2,0 mm)
NST-A3818B	Alésage de 3/8 po, retrait de 1/8 po, laiton	N-A5818B	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, laiton	T-A094CH	3/32 po (2,4 mm)	T-A109CH	7/64 po (2,8 mm)
NST-A38XTB	Alésage de 3/8 po, extension de 1/8 po, laiton	N-A5814B	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po, laiton	T-A125CH	1/8 po (3,2 mm)		
NST-A1218B	Alésage de 1/2 po, retrait de 1/8 po, laiton	NT-A3800C	Alésage de 3/8 po, bec aligné, cuivre				

DIFFUSEURS POUR L'UTILISATION AVEC LES GAINES ACCULOCK S

Petit	DS-A1	Fileté	Grand	D-A1	Fileté
Petit	DS-A2	Couissant	Grand	D-A2	Couissant

DIFFUSEURS POUR L'UTILISATION AVEC LES GAINES CONVENTIONNELLES BERNARD DES ÉQUIPEMENTS MILLER

Petit	DS-A1-C	Fileté	Grand	D-A1-C	Fileté
Petit	DS-A2-C	Couissant	Grand	D-A2-C	Couissant

Diamètre du fil	Couleur de gaine	GAINES				GOUPILLES D'ALIMENTATION ET CAPUCHONS DE GOUPILLES D'ALIMENTATION MILLER	
		Longueur de câble				Goupille d'alimentation	Capuchon de goupille d'alimentation*
		10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	20 pi (6,10 m)	25 pi (7,62 m)		
0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)	Jaune	LA1A-10	LA1A-15	LA1A-20	LA1A-25	2200206	2200351
0,030 po (0,6 mm) - 0,035 po (0,8 mm)	Vert	LA2A-10	LA2A-15	LA2A-20	LA2A-25	2200206	2200352
0,035 po (0,6 mm) - 0,045 po (0,8 mm)	Blanc	LAD3A-10	LAD3A-15	LAD3A-20	LAD3A-25	2200206	2200353
0,045 po (1,1 mm) - 1/16 po (1,6 mm)	Rouge	LAD4A-10	LAD4A-15	LAD4A-20	LAD4A-25	2200206	2200354
5/64 po (2,0 mm)	Bleu	LA6A-10	LA6A-15	LA6A-20	LA6A-25	2200206	2200355
3/32 po (2,0 mm)	Gris	LA7A-10	LA7A-15	LA7A-20	LA7A-25	2200207	2200356
7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)	Noir	LA8A-10	LA8A-15	LA8A-20	LA8A-25	2200207	2200357

* Indique la couleur interne du joint torique du capuchon

CONSOMMABLES ACCULOCK S DANS LES ÉQUIPEMENTS MILLER™

Les consommables AccuLock S sont désormais disponibles sur le pistolet MIG Bernard™ dans l'équipement Miller suivant :

- SuitCase™ 12RC
- ArcReach™ SuitCase™ 8 et 12 (uniquement sur les pistolets MIG Bernard™ BTB)
- Systèmes Deltaweld™
- Systèmes XMT™ 350 FieldPro™
- Systèmes XMT™ 450
- Systèmes Continuum™
- Série 20
- Dévidoirs S-74 MPa
- Dévidoirs IntellX™
- IntellX™ SwingArc™



Deltaweld™ 500 avec dévidoir IntellX™ Elite

Pour plus d'informations, veuillez consulter le catalogue de la gamme complète Miller spécifique de votre équipement Miller.

Les consommables AccuLock S fournis avec les équipements Miller nécessitent l'utilisation de tous les produits et composants de soudage MIG suivants :

- Becs contact AccuLock
- Diffuseurs AccuLock S pour gaines conventionnelles
- Buses AccuLock S
- Gaines conventionnelles Bernard

Pour utiliser le système de gaine à double verrouillage AccuLock S avec le pistolet fourni avec votre équipement Miller, il vous suffit de changer le diffuseur, la gaine et le capuchon de goupille d'alimentation. Pour en savoir plus, balayez le code QR situé à droite.

Balayez ici pour visionner la vidéo sur les consommables AccuLock



QUELS CONSOMMABLES SEMI-AUTOMATIQUES BERNARD CONVIENTENT À VOTRE OPÉRATION DE SOUDAGE?



Caractéristiques	Consommables AccuLock S avec gaine à double verrouillage (voir page 4)	Consommables AccuLock S avec gaine conventionnelle (équipements Miller)	Consommables Centerfire™ (voir page 11)	Consommables TOUGH LOCK™ (voir page 11)
Aucune prise de mesure de gaine pendant le remplacement	Avantage supplémentaire d'un système complet	—	—	—
Gaine verrouillée et alignée de façon concentrique au bec contact et à la goupille d'alimentation afin d'assurer une alimentation optimale du chemin d'alimentation	Avantage supplémentaire d'un système complet	—	—	—
Pourcentage du bec contact enfoui dans le diffuseur, à l'abri de la chaleur de la soudure	60 %	60 %	25 %	40 %
Raccords coniques entre le bec et le diffuseur et entre le diffuseur et le col pour une bonne conductivité électrique			OUI	OUI
Gaz de protection refroidissant la queue du bec contact			—	—
Bec contact avec filetage grossier et longue queue pour empêcher l'arrachement des filets			Pas de filetage, pas de queue	Pas de queue
La buse peut être utilisée soit filetée, soit coulissante			—	—
Anneau de serrage du diffuseur pour le desserrage de la buse			—	—

Moins de changements de bec.

Moins de dépannage.

Plus de perles de soudure qui valent la peine d'être

Les consommables **AccuLock™ S** travaillent pour maximiser la productivité en réduisant les problèmes qui entraînent des retouches et des temps d'arrêt coûteux et en augmentant la durée de vie.



Les consommables **AccuLock™ R** contribuent à garantir que votre équipement continue de fonctionner à son plus haut niveau d'efficacité en réduisant les temps d'arrêt planifiés et non planifiés dans vos opérations.





Les consommables AccuLock R pour les pistolets MIG robotiques permettent de s'assurer que votre équipement continue à fonctionner avec une efficacité maximale en réduisant les temps d'arrêt planifiés et non planifiés de vos opérations. Si vous cherchez des façons d'augmenter la vitesse de production avec un minimum de risques et d'efforts, il est temps de jeter un coup d'œil à vos produits consommables de soudage MIG.

Le système de consommables AccuLock R nécessite l'utilisation de tous les produits et composants de soudage MIG suivants :

- Becs contact AccuLock
- Diffuseurs de gaz AccuLock R
- Buses Tregaskiss^{MD}
- Gainses QUICK LOAD^{MD}

MOINS DE TEMPS D'ARRÊT. MOINS DE DÉPANNAGE. DURÉE DE VIE DE L'EMBOÛT PROLONGÉE.

Durée de vie prolongée : soudez pendant une période plus longue entre les changements grâce à des becs contact conçus pour durer, même en cas de soudage avec des formes d'ondes agressives.

Temps d'arrêt réduit : réduisez les interruptions lors de vos opérations de soudage et augmentez ainsi votre productivité.

Facilité d'utilisation : l'approche du système avancé AccuLock a permis de rendre pratiquement infaillible le processus de remplacement des consommables, réduisant ainsi la probabilité d'une erreur humaine.

MAXIMISER LE RENDEMENT

- Les becs contact AccuLock durent plus longtemps en raison de l'augmentation de leur masse et de leur enfouissement à 60 % dans le diffuseur, à l'écart de la chaleur générée par la soudure.
- Les becs contact AccuLock HDP durent 6 à 10 fois plus longtemps dans le cas d'applications de soudage par impulsions.
- Raccords coniques entre le bec et le diffuseur et entre le diffuseur et le col pour une bonne conductivité électrique.

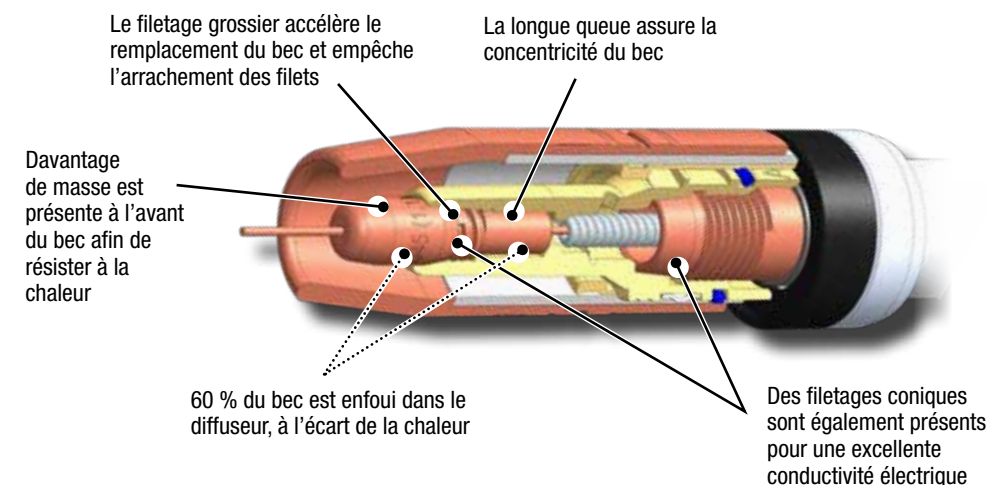
RÉDUIRE LES ERREURS

- Le filetage grossier sur le bec élimine pratiquement tout risque d'arrachement des filets pendant le remplacement.
- La queue allongée du bec contact aligne de façon concentrique le bec dans le diffuseur avant l'engagement du filetage, assurant un remplacement rapide et précis sans arrachement des filets.

SIMPLIFIER LA MAINTENANCE

- Les gainses QUICK LOAD^{MD} s'installent par l'avant du pistolet MIG pour une installation 50 % plus rapide qu'avec les gainses insérées par l'arrière.
- Pas besoin d'enlever le pistolet de la tête de soudage : les opérateurs peuvent changer les gainses dans une zone sans danger de la cellule de travail robotique.
- Remplacement direct pour les becs contact et les têtes de retenue TOUGH LOCK^{MD} sans conséquence pour les PDO.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES



Balayez pour visualiser la fiche technique des consommables AccuLock R



BEC CONTACT COMMUN

Les consommables Tregaskiss^{MD} AccuLock^{MC} R et les consommables Bernard^{MD} AccuLock S partagent un bec contact commun. Si vous avez une combinaison de pistolets robotiques, automatiques et fixes, et semi-automatiques sur votre site, l'utilisation d'un système de consommables avec un bec contact commun vous permettra de réduire vos coûts et de simplifier la gestion de votre matériel.



NUMÉROS DE PIÈCE

BUSES		DIFFUSEURS		GAINES ET DISPOSITIFS DE RETENUE QUICK LOAD ^{MD}	
401-6-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, cuivre, coulissant, conique, 1,062 po, HD	D-ATSH	Coulissant	POUR LES FILS D'ACIER	
401-5-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po, cuivre, coulissant, conique, 1,062 po, HD	D-ATHH	Fileté	415-30-6Q	0,030 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 6 pi
401-7-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po, laiton, coulissant, conique, 1,106 po, HD			415-30-15Q	0,030 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 15 pi
401-8-62	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, cuivre, coulissant, conique, 0,938 po, SD			415-35-6Q	0,035 po - 0,045 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 6 pi
401-4-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, cuivre, coulissant, conique, 0,938 po, SD			415-35-10Q	0,035 po - 0,045 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 10 pi
401-48-62	Alésage de 5/8 po, alignée, cuivre, coulissant, goulot d'étranglement, 1,062 po, HD			415-35-15Q	0,035 po - 0,045 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 15 pi
401-81-62	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, cuivre, coulissant, conique, 1,062 po, HD			415-35-25Q	0,035 po - 0,045 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 25 pi
401-71-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, laiton, coulissant, conique, 1,106 po, HD			415-116-6Q	0,045 po - 1/16 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 6 pi
401-87-62	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, laiton, coulissant, conique, 1,062 po, HD			415-116-10Q	0,045 po - 1/16 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 10 pi
401-14-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, cuivre, fileté, conique, 1,062 po, HD			415-116-15Q	0,045 po - 1/16 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 15 pi
401-18-62	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, cuivre, fileté, conique, 0,938 po, SD			415-116-25Q	0,045 po - 1/16 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 25 pi
401-20-62	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, cuivre, fileté, conique, 1,062 po, HD			415-564-6Q	1/16 po - 5/64 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 6 pi
401-43-62	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, cuivre, fileté, conique, 0,938 po, SD			415-564-15Q	1/16 po - 5/64 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 15 pi
401-30-62	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, laiton, coulissant, goulot d'étranglement, 0,938 po, SD			415-564-25Q	1/16 po - 5/64 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 25 pi
401-30-62T	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po, laiton, fileté, goulot d'étranglement, 0,938 po, SD			415-332-6Q	0,078 po - 3/32 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 6 pi
				415-332-15Q	0,078 po - 3/32 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 15 pi
				415-332-25Q	0,078 po - 3/32 po, acier à haute teneur en carbone, bobiné, 25 pi
				GAINES QUICK LOAD^{MD} PRO	
				415-35-062Q	0,035 po - 0,045 po, galvanisé, bobiné en D, 6 pi (nécessite 415-26)
				415-116-062Q	0,045 po - 1/16 po, galvanisé, bobiné en D, 6 pi (comprend 415-31)
				DISPOSITIF DE RETENUE POUR GAINES QUICK LOAD (VENDU SÉPARÉMENT)	
				415-26	0,030 po - 5/64 po, compatible avec les pistolets MIG Tregaskiss et Bernard
				415-37	0,030 po - 5/64 po, compatible avec la plupart des pistolets MIG Tveco ^{MD}
				415-31	0,045 po - 1/16 po, requis pour 415-116-062Q et 415-116-152Q
				415-24	0,078 po - 3/32 po, compatible avec les pistolets MIG Tregaskiss et Bernard

BEC CONTACT		
CUIVRE	CHROME ZIRCONIUM	HDP
T-A030CH 0,030 po (0,8 mm)	T-A030ZH 0,030 po (0,8 mm)	T-A035WH 0,035 po (0,9 mm)
T-A035CH 0,035 po (0,9 mm)	T-A035ZH 0,035 po (0,9 mm)	T-A039WH 0,039 po (1,0 mm)
T-A039CH 0,039 po (1,0 mm)	T-A039ZH 0,039 po (1,0 mm)	T-A045WH 0,045 po (1,2 mm)
T-A045CH 0,045 po (1,2 mm)	T-A045ZH 0,045 po (1,2 mm)	T-A052WH 0,052 po (1,3 mm)
T-A052CH 0,052 po (1,3 mm)		
T-A062CH 1/16 po (1,6 mm)		
T-A072CH 0,072 po (1,8 mm)		
T-A078CH 5/64 po (2,0 mm)		
T-A094CH 3/32 po (2,4 mm)		

REGAGNEZ JUSQU'À 95 % DE LA PRODUCTIVITÉ PERDUE LORS DES CHANGEMENTS DE BECS CONTACT

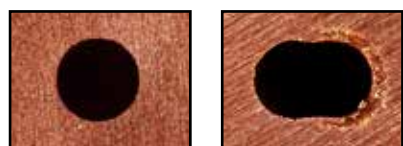
Grâce aux nouveaux becs contact HDP AccuLock^{MC}, vous pouvez maintenant profiter de tous les avantages du soudage par impulsions et de la durée de vie prolongée du bec contact pour un accroissement de la production.

Durée de vie 6 à 10 fois plus longue : conçus dans un alliage spécial qui offre une résistance supérieure à l'érosion et à l'usure à arc électrique par rapport aux becs en cuivre et en chrome zirconium.

Meilleure stabilité de l'arc : améliore la qualité des soudures et diminue les projections.

RÉSISTANCE À L'USURE

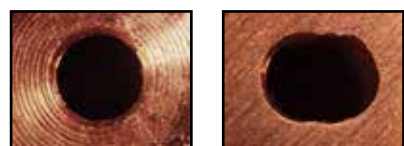
BEC EN CUIVRE



0 minute de durée d'arc

120 minutes de durée d'arc

BEC EN CHROME ZIRCONIUM



0 minute de durée d'arc

120 minutes de durée d'arc

BEC HDP



0 minute de durée d'arc

120 minutes de durée d'arc

Paramètres de test : 120 minutes de durée d'arc (20 min x 6 cycles) Forme d'ondes à impulsions à vitesse élevée, ER70S3 0,045 po
Fil solide revêtu de cuivre du conditionnement (ER480S3 au Canada), vitesse du fil de 450 po/min, vitesse de déplacement de 40 à 45 po/min
90/10 de gaz mixtes, intensité de 240 à 260 ampères, pistolet Tregaskiss^{MD} TOUGH GUN^{MD} CA3 avec un col de 22 degrés

PROBLÈME

L'adoption de formes d'ondes de soudage peut **DOUBLER** la fréquence de remplacement des becs contact et des temps d'arrêt associés lors de l'utilisation de becs en cuivre ou en chrome zirconium.

Le remplacement d'un seul bec contact peut engendrer un temps d'arrêt de **10 à 15 minutes** en moyenne (d'après les commentaires des utilisateurs).

SOLUTION

Les becs contact AccuLock HDP **durent 6 à 10 fois plus longtemps** que les becs en cuivre et en chrome zirconium. Les utilisateurs sont passés d'un changement de bec de 2 à 4 fois *par quart de travail* à un changement de bec après 3 *quarts de travail ou plus*. De plus, les becs contact HDP sont compatibles avec les diffuseurs AccuLock R et les buses Tregaskiss^{MD} sans modifier le PDO!

Compatibilité des applications du soudage

1. Utilisez-vous le soudage par impulsion à haute fréquence?
2. Avez-vous des fils solides revêtus de cuivre?
3. Le diamètre de votre fil est-il de 0,035 po, 0,039 po, 0,045 po ou 0,052 po?

Si vous répondez OUI à ces trois questions, votre système est compatible!

Balayez pour visualiser les becs contact HDP dans la fiche technique des consommables AccuLock R



Ce système est équipé de nos becs contact novateurs et de nos têtes de retenue TOUGH LOCK^{MD}. Les becs contact TOUGH LOCK sont usinés avec précision au moyen d'un procédé qui permet de contrôler rigoureusement leur tolérance. Les têtes de retenue TOUGH LOCK sont fabriquées de façon à donner à leurs extrémités une forme conique qui permet de maintenir les consommables en place, du bec au col, ce qui assure une soudure plus uniforme et une meilleure dissipation de la chaleur.

Les consommables TOUGH LOCK et la technologie à forme double conique conservent les pièces consommables à une température plus basse, ce qui permet d'augmenter la durée de vie des becs et d'améliorer leurs performances.

Les nouveaux consommables AccuLock R constituent la prochaine évolution des consommables TOUGH LOCK et offrent des avantages supplémentaires (voir page 8 pour plus d'informations).

Balayez pour visualiser la fiche technique des consommables TOUGH LOCK



CONSOMMABLES CENTERFIRE



Les produits consommables Centerfire^{MC} sont faciles à utiliser et procurent de meilleurs arcs, moins d'éclaboussures et des soudures plus régulières. Les produits consommables Centerfire conviennent parfaitement pour un usage dans des applications commerciales intensives et légères.

CONSOMMABLES HD CENTERFIRE

Vous avez besoin de produits consommables pour des tâches intensives telles que la construction navale et les opérations de fabrication d'équipement lourd? Envisagez l'acquisition de produits consommables de la série Bernard Centerfire HD. Les buses Centerfire HD sont dotées d'un cône de buse amovible, d'une paroi plus épaisse et d'un isolateur résistant aux températures élevées. Le cône de buse amovible **réduit les temps d'arrêt et le coût des produits consommables** en permettant aux opérateurs de remplacer uniquement le cône (la pièce la plus fréquemment endommagée de la buse) sans retirer et remettre le corps complet de la buse pour l'enlèvement des éclaboussures.

Les consommables AccuLock S constituent la prochaine évolution des consommables Centerfire et offrent des avantages supplémentaires (voir page 4 pour plus d'informations).

Balayez pour visualiser la fiche technique des consommables Centerfire



GAINES QUICK LOAD

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB : [www://](http://www.tregaskiss.com/QUICKLOAD)
Tregaskiss.com/QUICKLOAD

www://

Les gaines QUICK LOAD^{MD} s'installent à l'avant du pistolet MIG et leur remplacement demande **moitié moins de temps et d'effort** par rapport aux gaines conventionnelles.

Il sera nécessaire de se procurer un dispositif de retenue de gaine QUICK LOAD séparément et de l'installer à l'intérieur de la goupille d'alimentation lors de la première utilisation d'une gaine QUICK LOAD. Tous les remplacements ultérieurs de gaines QUICK LOAD devront être effectués au niveau de la partie frontale du pistolet MIG.

INSTALLATION RAPIDE

- Retirez les consommables de l'extrémité avant et glissez la gaine par-dessus le fil en utilisant ce dernier comme guide.
- Facilité d'installation qui simplifie la maintenance.
- Pas besoin de couper et de gaspiller de fil!

ENTRETIEN FACILE

- Évite de devoir retirer le pistolet MIG de la tête de soudage.
- Permet de changer la gaine dans une zone sans danger de la cellule de travail robotique au cours de pauses de production.
- Inutile de grimper pour remplacer les gaines de pistolets MIG semi-automatiques connectées à des dévidoirs fixés à des bras articulés.

COMPATIBILITÉ

- Disponible pour les applications semi-automatiques et d'automatisation.
- La gaine QUICK LOAD est un composant important du système de consommables AccuLock R.
- Disponible pour les pistolets MIG Tregaskiss^{MD} TOUGH GUN^{MD} robotiques refroidis à l'air et automatiques refroidis à l'air et à l'eau, ainsi que pour les pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'air BTB et les pistolets extracteurs de fumée Clean Air^{MC} Bernard^{MD}.

** Non recommandé pour les pistolets équipés d'un frein pour fil à souder; non compatible avec les pistolets MIG robotiques refroidis à l'eau ou automatiques fixes refroidis à l'eau AW2.*



GAINES PRO

Faisant partie intégrante de la gamme de gaines QUICK LOAD à chargement frontal, la gaine QUICK LOAD Pro est dotée d'un profil spécial et d'un revêtement galvanisé qui améliore la capacité d'alimentation des fils et protège l'intégrité du fil dans les environnements de soudage trempés ou humides.

- Idéale pour les fils solides et évidés
- Un plus grand profilé de bobine renforce la rigidité de la gaine, ce qui améliore le soutien du fil
- Le nombre réduit de points de contact pendant le passage des fils améliore l'alimentation des fils et réduit le broutage du pistolet.
- Disponible pour des diamètres de fils de 0,035 po à 1/16 po pour des longueurs allant jusqu'à 6 pieds.



Balayez pour visualiser la fiche technique des gaines QUICK LOAD



GAINES CONVENTIONNELLES BERNARD

GAINES CONVENTIONNELLES BERNARD

Les gaines conventionnelles Bernard sont compatibles avec les anciens pistolets Q-Gun^{MC}, S-Gun^{MC} et T-Gun^{MC}, les pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'air et tous les pistolets MIG semi-automatiques BTB, ce qui vous permet de **simplifier et de réduire vos stocks**. Ces gaines sont composées de cordes à piano à haute teneur en carbone pour une alimentation en douceur et une longue durée de vie et présentent un code de couleur pour identifier facilement le diamètre du fil. Les gaines sont disponibles dans des longueurs allant jusqu'à 25 pieds (7,6 m) pour différents diamètres de fil.



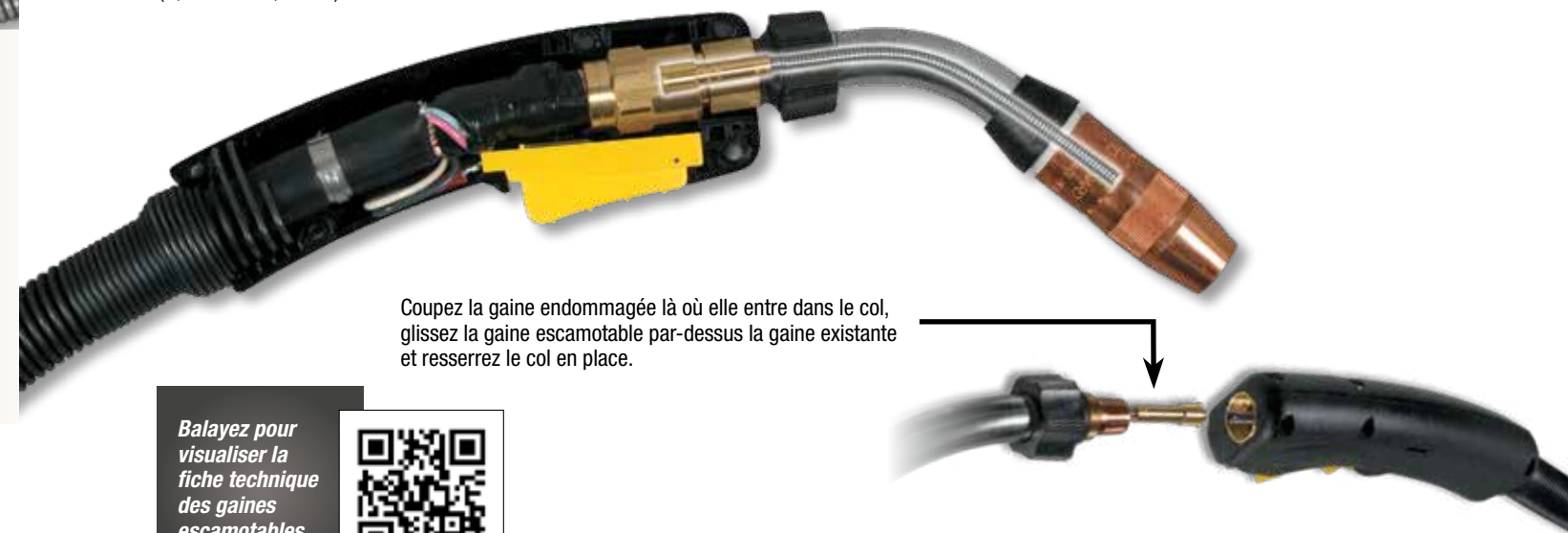
Balayez pour visualiser la fiche technique des gaines conventionnelles Bernard



GAINES ESCAMOTABLES BERNARD

EXTRÊMEMENT EFFICACE EN MATIÈRE DE COÛTS ET VOUS PERMET DE REPRENDRE LE TRAVAIL EN QUELQUES MINUTES!

Les gaines escamotables de Bernard remplacent uniquement la zone la plus utilisée et la plus obstruée de la gaine afin de **réduire les temps d'indisponibilité du pistolet** et de **simplifier la gestion des stocks**. Ces gaines escamotables permettent de remplacer rapidement et facilement le col afin de pouvoir adapter les pistolets à de multiples applications. Les gaines escamotables Bernard se raccordent aux gaines conventionnelles à la base du col et passent dans les zones les plus usées jusqu'au bec contact. Pour une utilisation avec les gaines universelles conventionnelles, les gaines escamotables de Bernard sont disponibles dans des tailles acceptant les fils de 0,023 po à 1/16 po (0,6 mm à 1,6 mm).



Balayez pour visualiser la fiche technique des gaines escamotables Bernard



PISTOLETS MIG REFROIDIS À L'AIR BERNARD BTB

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :

Tregaskiss.com/BTB
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun

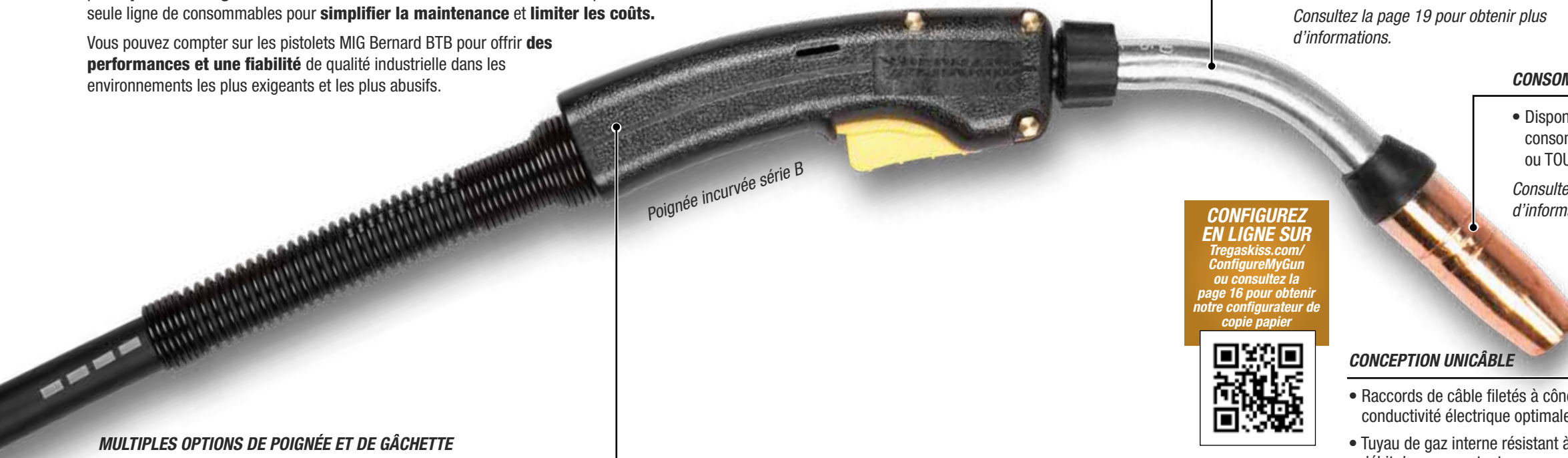
www://

OPTIMISEZ POUR LA PRODUCTIVITÉ. NORMALISEZ POUR LA SIMPLICITÉ.

Selon l'American Welding Society (AWS), la demande de professionnels du soudage devrait s'élever à 336 000 d'ici à 2026.

Face à ce défi, il est essentiel de **garder vos soudeurs qualifiés en bonne santé tout en augmentant leur productivité**. La gamme de pistolets MIG configurables BTB vous aide à faire exactement cela. Choisissez parmi une variété de cols, de poignées et de styles de gâchette pour **optimiser l'ergonomie du soudeur et l'accès aux soudures**. Vous pouvez ensuite uniformiser avec une seule ligne de consommables pour **simplifier la maintenance et limiter les coûts**.

Vous pouvez compter sur les pistolets MIG Bernard BTB pour offrir **des performances et une fiabilité** de qualité industrielle dans les environnements les plus exigeants et les plus abusifs.



MULTIPLES OPTIONS DE POIGNÉE ET DE GÂCHETTE

- Choisissez entre **sept différents styles de poignées incurvées et droites**.
- La poignée droite de série C est dotée d'un surmoulage confortable et d'une roulette arrière ergonomique sans frais supplémentaires!
- Une large sélection de poignées et des options de gâchette faciles à changer permettent d'adapter les pistolets aux préférences de l'utilisateur et à l'application de soudage.
- Les gâchettes sont conçues pour durer plus d'un million de cycles.

Consultez la page 18 pour obtenir plus d'informations.



OPTIONS DE GAINES

■ Les gaines à chargement frontal AccuLock^{MC} S sont verrouillées et alignées de façon concentrique au bec contact et à la goupille d'alimentation.

Consultez la page 5 pour obtenir plus d'informations.

■ Compatibles avec tous les pistolets MIG BTB et extracteurs de fumée Clean Air^{MC}, les gaines conventionnelles de Bernard vous permettent de simplifier et de réduire les stocks.

Consultez la page 13 pour obtenir plus d'informations.

■ Économisez du temps en chargeant votre gaine depuis l'avant de votre pistolet avec la gaine novatrice QUICK LOAD^{MD}.

Consultez la page 12 pour obtenir plus d'informations.

ACCESSOIRES

- Coupleur de col
- Accouplement de col et prise
- Protection thermique
- Support à pistolet
- Cols flexibles

GARANTIE

- **Garantie du fabricant d'une année**
- Garantie à vie sur la décharge de traction arrière droite et sur toutes les poignées droites et interrupteurs à gâchette des séries T et C

COLS FIXES OU ROTATIFS

- Grande variété d'options d'angle et de longueurs.
- Les cols blindés en aluminium résistent aux abus et offrent une excellente dissipation de la chaleur.
- Aucun outil requis pour ajuster les cols rotatifs.

Consultez la page 19 pour obtenir plus d'informations.

CONSOMMABLES HAUTE PERFORMANCE

- Disponibles avec les produits consommables AccuLock^{MC} S, Centerfire^{MC} ou TOUGH LOCK^{MD}

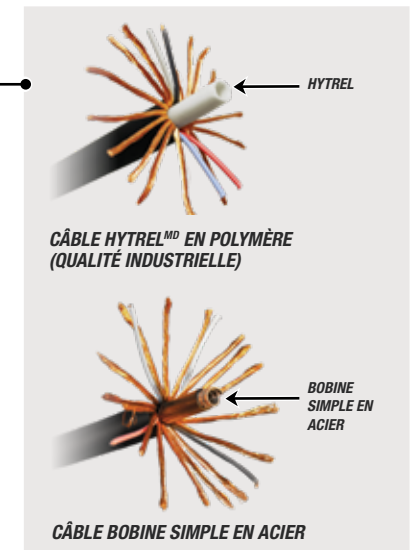
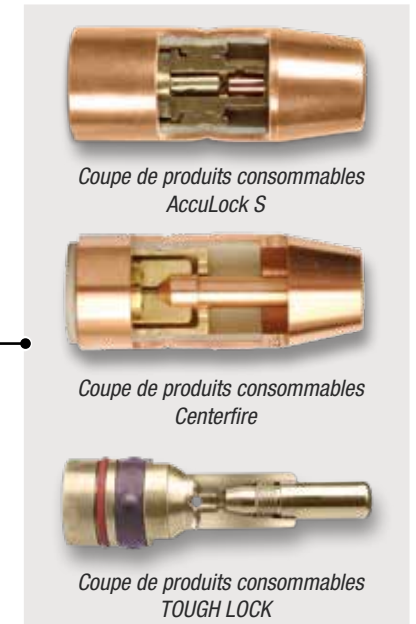
Consultez les pages 4 à 11 pour plus d'informations.

CONFIGUREZ EN LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun
ou consultez la
page 16 pour obtenir
notre configurateur de
copie papier



CONCEPTION UNICÂBLE

- Raccords de câble filetés à cône et à écrou de cône pour une conductivité électrique optimale.
- Tuyau de gaz interne résistant à l'entortillement pour un débit de gaz constant.
- Choisissez un câble bobine simple en acier ou de qualité industrielle (mise à niveau possible pour plus de résistance au pincement et à la torsion).



PISTOLETS MIG REFROIDIS À L'AIR BERNARD BTB

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/BTB
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun

www://

CHOISISSEZ VOTRE ARME – CONFIGURATEUR DE PISTOLET MIG BTB

Les soudeurs et les applications de soudage diffèrent; un pistolet MIG optimisé pour l'accès aux soudures et l'ergonomie peut aider à augmenter la productivité. Ce tableau affiche les nombreuses options disponibles pour vous aider à optimiser votre pistolet MIG idéal.

1 TYPE DE CÂBLE ET INTENSITÉ

CÂBLE HYTEL ^{MD} EN POLYMÈRE	
Q20	200 A Fil de max. 1/16 po (1,6 mm) de diamètre
Q30	300 A Fil de max. 5/64 po (2,0 mm) de diamètre
Q40	400 A Fil de max. 5/64 po (2,0 mm) de diamètre
Q50	500 A Fil de max. 3/32 po (2,4 mm) de diamètre
Q60	600 A Fil de max. 1/8 po (3,2 mm) de diamètre
CÂBLE BOBINE SIMPLE EN ACIER	
S30	300 A Fil de max. 5/64 po (2,0 mm) de diamètre
S40	400 A Fil de max. 5/64 po (2,0 mm) de diamètre
S50	500 A Fil de max. 3/32 po (2,4 mm) de diamètre
S60	600 A Fil de max. 1/8 po (3,2 mm) de diamètre

2 LONGUEUR DE CÂBLE

10	10 pi (3,05 m)
15	15 pi (4,57 m)
20	20 pi (6,16 m)
25	25 pi (7,62 m)

4 COL

B	Rotatif, court†	45°	O	Fixe, court†	45°
C	Rotatif, court†	60°	P	Fixe, court†	60°
E	Rotatif, moyen†	45°	R	Fixe, moyen†	45°
F	Rotatif, moyen†	60°	S	Fixe, moyen†	60°
H	Rotatif, long†	45°	U	Fixe, long†	45°
I	Rotatif, long†	60°	V	Fixe, long†	60°

Consultez la page 19 pour la numérotation et la compatibilité des pièces.

5 BEC CONTACT

4	AccuLock ^{MC} S†† (Pour une utilisation avec la gaine à double verrouillage AccuLock S) Dia. ext. de 0,350 po (8,89 mm)
9	AccuLock S (Pour une utilisation avec les gaines conventionnelles Bernard) ^{MD} Dia. ext. de 0,350 po (8,89 mm)
8	Centerfire ^{MC} ^ Dia. ext. de 5/16 po (7,94 mm)
3	TOUGH LOCK ^{MD} HD^^ Dia. ext. de 5/16 po (7,94 mm)

6 DIAMÈTRE DU FIL

B	0,030 po (0,8 mm)
C	0,035 po (0,9 mm)
D	0,039 po (1,0 mm)
E	0,045 po (1,2 mm)
H	0,052 po (1,4 mm)
I	1/16 po (1,6 mm)
K	5/64 po (2,0 mm)
L	3/32 po (2,4 mm)
M	7/64 po (2,8 mm)

FIL D'ALUMINIUM

Q	0,035 po (0,9 mm)
R	3/64 po (1,2 mm)
S	1/16 po (1,6 mm)

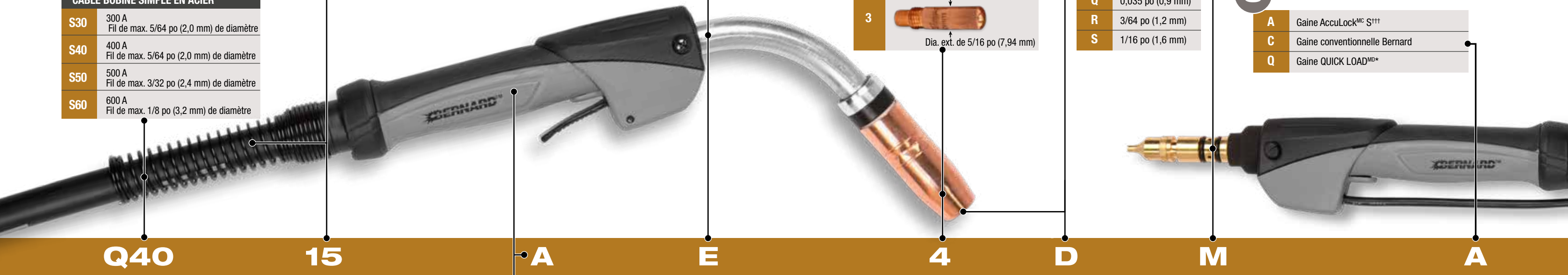
7 GOUPILLE D'ALIMENTATION

E	Euro
L	Lincoln ^{MD}
M	Miller ^{MD}
S	Tweco ^{MD} n° 4 (fil Lincoln)
R	Tweco n° 4 (fil Miller)
T	Tweco n° 4 (fil régulier)
U	Tweco n° 4 (fiche North American Standard)
W	Tweco n° 5 (fil régulier)
X	Tweco n° 5 (fil Miller)

8 GAINE

A	Gaine AccuLock ^{MC} S†††
C	Gaine conventionnelle Bernard
Q	Gaine QUICK LOAD ^{MD} *

CONFIGUREZ EN LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



3 POIGNÉE ET GÂCHETTE

Petite poignée incurvée Série B	Q20, Q30	A B C	Gâchette régulière Gâchette verrouillable Gâchette double traction	Petite poignée droite Série T	Q20, Q30	S	Gâchette régulière	Poignée Droite Série C	Q20, Q30, Q40, Q50, S30, S40	V X Y J	Gâchette régulière Gâchette double traction Commutateur double programme Insight ^{MC} Limited (Disponible uniquement avec la goupille d'alimentation Miller ^{MD})
Poignée incurvée Série B	Q40	A B C D	Gâchette régulière Gâchette verrouillable Gâchette double traction Commutateur double programme	Poignée droite Série T	Q30, Q40, Q50, Q60, S30, S40	M N P Q	Gâchette régulière Gâchette verrouillable Gâchette double traction Commutateur double programme				
Poignée incurvée Série O	Q40, Q50, Q60, S40, S50, S60	G H I K	Gâchette régulière Gâchette verrouillable Gâchette double traction Commutateur double programme	Petite poignée incurvée Série O	Q20, Q30, Q40, S30, S40	T U	Gâchette régulière Gâchette verrouillable				

Consultez la page 18 pour obtenir plus d'informations.

Les diffuseurs et les buses du tableau ci-dessous sont installés en usine selon l'intensité du pistolet :

INTENSITÉ	ACCULOCK S		CENTERFIRE		TOUGH LOCK	
	Diffuseur	Buse	Diffuseur	Buse	Diffuseur (HD)	Buse
200	DS-A1	NS-A1218B	DS-1	NS-1218B	S.O.	S.O.
300	DS-A1	NS-A5818C	DS-1	NS-5818C	404-26	401-6-62
300 <i>(Petite poignée droite de séries T uniquement)</i>	DS-A1	NS-A5818C	DS-1	NS-5818C	404-26	401-4-62
400	D-A1	N-A5818C	D-1	N-5818C	404-26	401-6-62
500	D-A1	N-A5814C	D-1	N-5814C	404-26	401-5-62
600	D-A1	N-A3414C	D-1	N-3414C	404-26	401-5-75

† Non compatible avec les petites poignées droites de série T.

†† Disponible uniquement avec la goupille d'alimentation Miller^{MD}; doit être utilisé avec la gaine AccuLock S.

††† Compatible uniquement avec l'option de bec contact AccuLock.

^ Disponible pour les fils jusqu'à 1/16 po pour les pistolets de 200 A; disponible pour les fils jusqu'à 5/64 po pour les pistolets de 300 et 400 A; disponible pour les fils jusqu'à 7/64 po pour les pistolets de 500 A; disponible pour les fils jusqu'à 1/8 po pour les pistolets de 600 A.

^^ Disponible pour les fils jusqu'à 5/64 po pour les pistolets de 300 et 400 A; disponible pour les fils jusqu'à 3/32 po pour les pistolets de 500 et 600 A; non disponible pour les pistolets de 200 A.

* Disponible pour les diamètres de fil entre 0,023 po et 3/32 po; disponible pour les longueurs de câbles allant jusqu'à 15 pi (4,57 m); non compatible avec les fils d'aluminium.

** Disponible pour les diamètres de fil entre 0,030 po et 3/32 po; non compatible avec les fils en aluminium; non compatible avec les broches d'alimentation Bernard ou les broches d'alimentation OXO.

INTENSITÉS NOMINALES DU PISTOLET*

MODÈLE DE PISTOLET	CYCLE DE SERVICE DE 60 % – GAZ MIXTES OU CYCLE DE SERVICE DE 100 % – CO ₂
Q20	200 A
Q30, S30	300 A
Q40, S40	400 A
Q50, S50	500 A
Q60, S60	600 A

REMARQUE : Q indique un câble Hytre^{MD} en polymère; S indique un câble bobine simple en acier
* Valeurs nominales fondées sur des tests conformes aux normes CEI 60974-7.

OPTIONS DE POIGNÉES ET DE GÂCHETTE DE PISTOLET MIG BTB

La forme et la taille de la poignée ainsi que le style de la gâchette peuvent avoir un impact significatif sur l'ergonomie et le confort général du soudeur. Choisissez parmi les sept poignées suivantes et leurs options de gâchette respectives :

CARACTÉRISTIQUES	OPTIONS DE POIGNÉES						
	PETITE POIGNÉE INCURVÉE SÉRIE B	POIGNÉE INCURVÉE SÉRIE B	PETITE POIGNÉE INCURVÉE SÉRIE O	POIGNÉE INCURVÉE SÉRIE O	PETITE POIGNÉE DROITE SÉRIE T	POIGNÉE DROITE SÉRIE T	POIGNÉE DROITE SÉRIE C
Intensité	200, 300	400	200, 300, 400	400, 500, 600	200, 300	300, 400, 500, 600	200, 300, 400, 500
Style	Courbé	Courbé	Courbé	Courbé	Droit	Droit	Droit
Col	Fixe ou rotatif	Fixe ou rotatif	Fixe ou rotatif	Fixe ou rotatif	Fixe	Fixe ou rotatif	Fixe ou rotatif
Gâchette	Régulière, verrouillable, à deux positions	Régulière, verrouillable, à deux positions, interrupteur à deux réglages, interrupteur à deux réglages avec mécanisme de verrouillage	Régulière, verrouillable	Régulière, verrouillable, à double traction, commutateur double programme	Régulière	Régulière, verrouillable, à double traction, commutateur double programme	Régulière, verrouillable, à deux positions, interrupteur à deux réglages, Insight Ltd.
Câble	Câble Hytre ^{MD} en polymère (qualité industrielle)	Câble Hytre ^{MD} en polymère (qualité industrielle)	Câble Hytre en polymère (qualité industrielle) ou bobine simple en acier pour 300, 400 A uniquement	Câble Hytre en polymère (qualité industrielle) ou bobine simple en acier	Câble Hytre en polymère (qualité industrielle)	Câble Hytre en polymère (qualité industrielle) ou bobine simple en acier pour 300, 400 A uniquement	Câble Hytre en polymère (qualité industrielle) ou bobine simple en acier pour 300, 400 A uniquement



OPTIONS DE COLS DE PISTOLET MIG BTB

Optimisez l'accès aux soudures en choisissant le style, l'angle et la longueur de votre col :



Petite poignée droite série T



Poignée droite série T



Poignée droite série C



Petite poignée incurvée série B



Poignée incurvée série B



Petite poignée incurvée série O



Poignée incurvée série O

Type de col		Angle/Longueur	Numéro de pièce
Fixe	O	45, court	205-45
	P	60, court	205-60
	R	45, moyen	315-45
	S	60, moyen	315-60
	U	45, long	405-45NB
	V	60, long	405-60NB

Type de col		Angle/Longueur	Numéro de pièce (type de poignée de série T)	Numéro de pièce (type de poignée de série C)
Fixe	O	45, court	305-45	305-45CT
	P	60, court	305-60	305-60CT
	R	45, moyen	405-45	405-45CT
	S	60, moyen	405-60	405-60CT
	U	45, long	505-45	505-45CT
	V	60, long	505-60	505-60CT

Type de col		Angle/Longueur	Numéro de pièce
Rotatif	B	45, court	QT2-45
	C	60, court	QT2-60
	E	45, moyen	QT3-45
	F	60, Moyen	QT3-60
	H	45, Long	QT5-45
	I	60, Long	QT5-60

Type de col		Angle/Longueur	Numéro de pièce
Fixe	O	45, court	QT2-45
	P	60, court	QT2-60
	R	45, moyen	QT3-45
	S	60, Moyen	QT3-60
	U	45, Long	QT5-45
	V	60, Long	QT5-60

Vous n'avez pas trouvé le col dont vous aviez besoin? Consultez la page 27 pour obtenir d'autres sélections de cols spécialisés.

UN PISTOLET À FIL FOURRÉ CONÇU POUR VOTRE FAÇON DE SOUDER

Le soudage à fil fourré autoblinde peut être « brutal » aussi bien pour vous que pour votre équipement de soudage. C'est pourquoi Bernard a conçu le pistolet FCAW autoblinde Dura-Flux^{MC} pour qu'il soit **extrêmement durable, tout en étant agréable à tenir et à utiliser.**

Les pistolets Dura-Flux répondent aux besoins exigeants et aux environnements difficiles de la construction, de la construction navale, de la fabrication lourde et des applications de location. Les gâchettes sont non métalliques pour absorber moins de chaleur. Les gâchettes sont également fabriquées avec un interrupteur microscellé qui empêche les infiltrations de saleté et de poussière pour une longue durée de vie.

Bernard offre deux gammes de pistolets FCAW de la série Dura-Flux à fil fourré autoblinde. Un pistolet comprend une gaine de câble d'alimentation amovible, tandis que l'autre est doté d'une gaine fixe.

Vous n'arrivez pas à décider quelle gamme de pistolets répond le mieux à vos besoins? Consultez le tableau de comparaison ci-dessous :



Caractéristiques	Pistolet Dura-Flux avec gaine de câble d'alimentation remplaçable	Pistolet Dura-Flux avec gaine de câble d'alimentation fixe
350 A	✓	✓
Fils de gâchette internes	✓	—
Gaine amovible	✓	—
Gaine fixe	—	✓
Interrupteur à réglage double facultatif	✓	—
Col Hi-Viz ^{MC}	✓	—
Diamètre du fil 0,045 po - 5/64 po (1,143 mm - 1,981 mm)	✓	—
Diamètre du fil 1/16 po - 3/32 po (1,588 mm - 2,381 mm)	—	✓

PISTOLETS DE LA SÉRIE DURA-FLUX^{MC} À FIL FOURRÉ AUTOBLINDÉ AVEC GAINÉ DE CÂBLE D'ALIMENTATION REMPLAÇABLE

- Fils de gâchette internes, ce qui signifie qu'aucun cordon de gâchette ne peut rester accroché aux objets avoisinants.
- Gaine de câble d'alimentation amovible permettant un entretien rapide et facile du câble d'alimentation.
- Interrupteur à réglage double facultatif qui permet un réglage de la vitesse du fil pendant le soudage et qui est intégré dans la poignée pour le protéger des projections de soudure.

CONSOMMABLES

Peuvent être facilement installés ou remplacés par une simple torsion après un burnback; consultez la fiche technique de Dura-Flux pour la liste complète des options de consommables.

COL

Le col Hi-Viz léger et rotatif réduit la fatigue de l'utilisateur et améliore la visibilité.

POIGNÉE

Conception avancée de la poignée moulée qui aide à réduire les temps d'arrêt associés à la fatigue de l'utilisateur.

INTERRUPTEUR À RÉGLAGE DOUBLE FACULTATIF

Permet un réglage facile de la vitesse du fil pendant le soudage

FILS DE GÂCHETTE INTERNES

Empêchent le cordon de la gâchette de s'entremêler sur les équipements situés à proximité.

PISTOLETS DE LA SÉRIE DURA-FLUX À FIL FOURRÉ AUTOBLINDÉ AVEC GAINÉ DE CÂBLE D'ALIMENTATION FIXE

- Câbles d'alimentation bobines simples en acier ultrahaute résistance qui sont grandement résistants au vrillage, pour un dévidage de fil exceptionnel dans les environnements exigeants.
- Les becs contact Centerfire^{MC} sont faciles à utiliser, offrent un rendement supérieur et procurent de meilleurs départs de l'arc, moins de projections et des soudures plus régulières, tout en durant jusqu'à trois fois plus longtemps que la plupart des autres marques.
- Des cols avec gaines ou armés en aluminium sont offerts en plusieurs longueurs pour une accessibilité de soudage optimale et un plus grand confort pour l'opérateur.
- La gâchette est protégée des contaminants externes, est facile à remplacer et absorbe moins de chaleur qu'une gâchette en métal pour une longue durée de vie, un temps de fusion plus long et un dégagement de chaleur plus faible.

CONSOMMABLES

Procurent de meilleurs départs de l'arc, moins de projections et des soudures plus régulières; aucun outil n'est nécessaire pour le changement du bec.

Pour une liste complète des numéros de pièces, balayez pour consulter la fiche technique de Dura-Flux.



PISTOLETS MIG EXTRACTEURS DE FUMÉE BERNARD

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/FumeGuns
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun

www://

PISTOLETS MIG EXTRACTEURS DE FUMÉE BERNARD CLEAN AIR^{MC}

AIDE À ÉLIMINER LES FUMÉES À LA SOURCE!

Pour un environnement de travail plus propre et plus conforme, allez directement à la source et extrayez les fumées à la soudure avec le pistolet MIG extracteur de fumées. Avec un poids, une taille de la poignée, une durabilité et des performances industrielles semblables à ceux des pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'air BTB de Bernard, les pistolets extracteurs de fumée Clean Air sont entièrement configurables avec la poignée incurvée (anciennement Bernard FILTAIR^{MC} série extraction de fumée) ou la poignée droite de votre choix.

- Solution idéale pour les grands ensembles soudés et les applications de soudage en espace confiné.
- Pour la plupart des soudages à fils solides et à fils fourrés.
- Compatibles avec les systèmes d'évacuation de fumée de soudage et les machines à souder de la plupart des fabricants.
- Disponibles avec les gaines conventionnelles Bernard ou les gaines à chargement frontal QUICK LOAD^{MD}.

Caractéristiques	Série Clean Air à poignée incurvée	Série Clean Air à poignée droite
Intensité	300, 400	300, 400, 500, 600
Angle de col	30°, 45°, 60°	45°, 60°
Gâchette	Régulière	Régulière
Chambre de vide ajustable	✓	✓
Becs contact Centerfire ^{MC}	✓	✓
Becs contact TOUGH LOCK ^{MD}	✓	✓
Gainnes conventionnelles Bernard	✓	✓
Gainnes QUICK LOAD ^{MD}	✓	✓
Surmoulage de la poignée	—	✓
Raccord de boyau tournant à 360°	—	✓



LA VISIBILITÉ ET L'ACCÈS AUX JOINTS SOUDÉS SONT-ILS UN PROBLÈME?

Envisagez d'utiliser la **chemise de buse courte** sur votre pistolet MIG extracteur de fumée Clean Air.

Cette chambre à vide plus petite en option **offre une meilleure visibilité et un meilleur accès** lors du travail dans des espaces confinés, et est compatible avec les consommables TOUGH LOCK Heavy Duty (HD) et les grands consommables Centerfire.



Chemise de buse courte
1,43 po (36,3 mm)
de haut



Chemise de buse régulière
3,5 po (88,9 mm)
de haut



REMARQUE : La chemise de buse courte n'est pas une option configurable et doit être achetée séparément.

PISTOLETS MIG EXTRACTEURS DE FUMÉE BERNARD

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/FumeGuns
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun



CONFIGURATEUR DE PISTOLET EXTRACTEUR DE FUMÉE MIG CLEAN AIR^{MC}

Pour un environnement de travail plus propre et plus conforme, allez directement à la source et extrayez les fumées à la soudure avec le pistolet MIG extracteur de fumée Clean Air entièrement configurable.

1 INTENSITÉ

CL30	300 A
CL40	400 A
CL50	500 A
CL60	600 A

2 LONGUEUR DE CÂBLE

08	8 pi (2,44 m)
10	10 pi (3,05 m)
12	12 pi (3,66 m)
15	15 pi (4,57 m)
20	20 pi (6,16 m)
25	25 pi (7,63 m)

6 DIAMÈTRE DU FIL

A	0,023 po (0,6 mm)
B	0,030 po (0,8 mm)
C	0,035 po (0,9 mm)
D	0,039 po (1,0 mm)
E	0,045 po (1,2 mm)
H	0,052 po (1,4 mm)
I	1/16 po (1,6 mm)
K	5/64 po (2,0 mm)
L	3/32 po (2,4 mm)
M	7/64 po (2,8 mm)
N	1/8 po (3,2 mm)

7 GOUPILLE D'ALIMENTATION

B	Bernard ^{MD}
E	Euro
L	Lincoln ^{MD}
M	Miller ^{MD}
S	Tweco ^{MD} n° 4 (fil Lincoln)
T	Tweco n° 4 (fil régulier)
U	Tweco n° 4 (fil torsadé à deux broches)
W	Tweco n° 5 (fil régulier)

FIL D'ALUMINIUM

Q	0,035 po (0,9 mm)
R	3/64 po (1,2 mm)
S	1/16 po (1,6 mm)

CONFIGUREZ EN LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



CL50

15

N

K

8

E

M

C

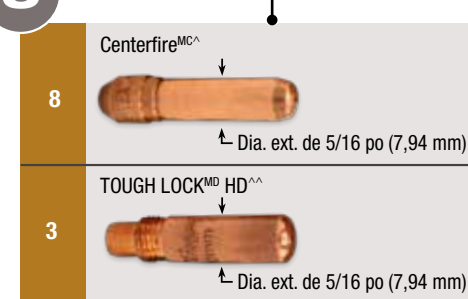
3 POIGNÉE ET GÂCHETTE

N	Poignée droite, gâchette régulière
T	Poignée incurvée, gâchette régulière

4 COL

J	Moyen, 45 degrés, rayon de 2 po
K	Moyen, 60 degrés, rayon de 2 po

5 BEC CONTACT



8 STYLE DE GAINÉ

C	Gainé conventionnelle Bernard
Q	Gainé QUICK LOAD ^{MD^^}

Les diffuseurs et les buses du tableau ci-dessous sont installés en usine selon l'intensité du pistolet :

INTENSITÉ	CENTERFIRE		TOUGH LOCK	
	Diffuseur	Buse	Diffuseur (HD)	Buse
300	DS-1	NS-5818C	404-44	401-6-62
400	D-1	N-5818C	404-44	401-6-62
500	D-1	N-5814C	404-44	401-5-62
600	D-1	N-3414C	404-44	401-5-75

* Disponible avec les modèles de 300 A et 400 A uniquement.

** Disponible avec les modèles à poignées incurvées uniquement.

^ Compatible avec la série Centerfire uniquement.

^^ Compatible avec les diamètres de fil entre 0,023 po et 3/32 po et les longueurs de câble allant jusqu'à 15 pi (4,57 m); non compatible avec les options de tailles de fil pour l'aluminium.

^^^ Compatible avec les diamètres de fil de 0,030 po et 3/32 po et les longueurs de câble allant jusqu'à 15 pi (4,57 m); non compatible avec les options de tailles de fil pour l'aluminium ou pour l'option d'embout de goupille d'alimentation Bernard.

Certaines limitations peuvent s'appliquer. Veuillez consulter notre configurateur en ligne ou votre représentant du service à la clientèle afin de garantir que le numéro de la pièce configurée à l'aide de ces pages est exact avant de passer une commande.

PISTOLETS MIG REFROIDIS À L'EAU BERNARD

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/WaterCooled

www://



PISTOLETS MIG SEMI-AUTOMATIQUES REFROIDIS À L'EAU BERNARD W-GUN^{MC}

Les pistolets MIG refroidis à l'eau Bernard W-Gun comprennent un assemblage de câble souple avec des boyaux en caoutchouc synthétique renforcé pour éviter les fuites d'eau, fournir un débit d'eau accru et réduire les fuites de gaz. Les cols à haute résistance sont offerts en plusieurs longueurs et configurations de courbe afin de permettre une accessibilité de soudage optimale et d'améliorer le confort de l'opérateur. De nombreuses options de poignées et de gâchettes sont également offertes pour améliorer le confort de l'opérateur.

- Étanchéité assurée par des fiches directes et des fils de gâchettes interchangeables.
- Boîtier de goupille d'alimentation durable et à remplacement rapide avec réducteur de tension par tuyau de liquide de refroidissement.
- Le canal de liquide de refroidissement conserve la température des produits consommables basse lors des tâches à intensité et à température élevée.
- Compatible avec les consommables AccuLock^{MC} R ou Centerfire^{MC}
- Disponibles sur les modèles de 600 A

Balayez pour
visualiser la
fiche technique
des pistolets
MIG W-Gun
Bernard

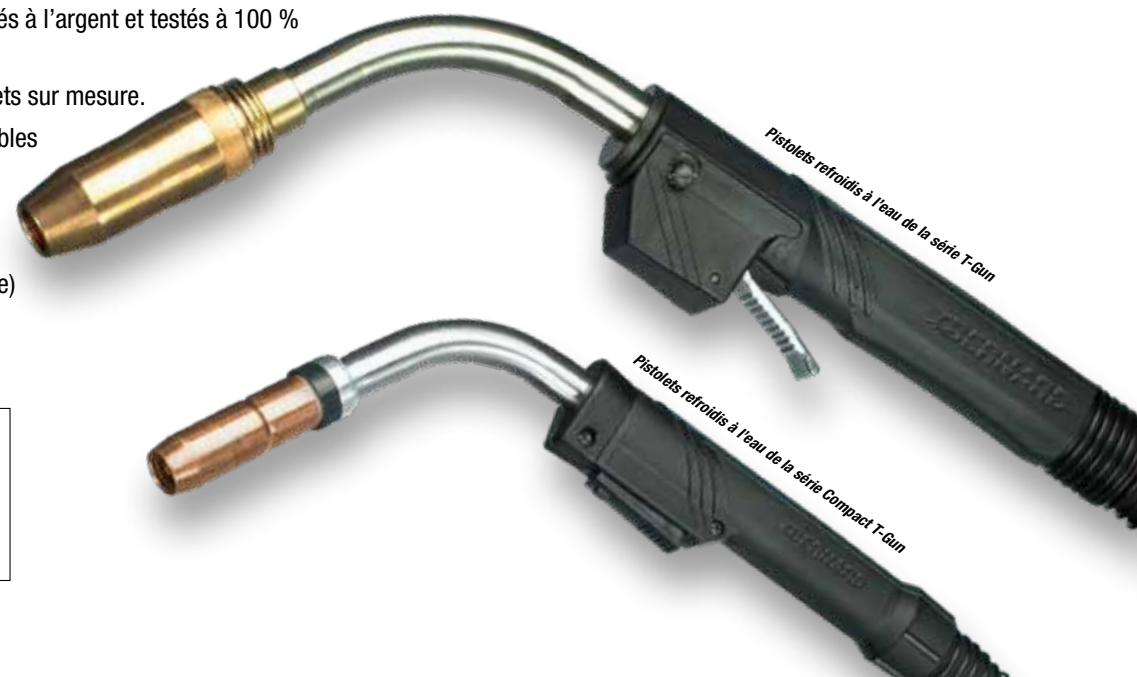


PISTOLETS MIG SEMI-AUTOMATIQUES REFROIDIS À L'EAU BERNARD T-GUN^{MC}

Les pistolets MIG refroidis à l'eau T-Gun de Bernard sont conçus pour offrir des performances supérieures dans des environnements de production exigeant des applications à très haute température. Tous les pistolets sont conçus à la commande.

- Le col est isolé et blindé en acier inoxydable pour résister aux mauvais traitements.
- Tous les joints des cols sont brasés à l'argent et testés à 100 % contre les fuites.
- Options de longueurs pour pistolets sur mesure.
- Compatibles avec les consommables AccuLock^{MC} R ou TOUGH LOCK^{MD} et les gaines QUIK LOAD^{MC}.
- Disponibles sur les modèles de 400 A (poignée de série compacte) et de 450 et 600 A.

Balayez pour
visualiser la
fiche technique
des pistolets
MIG Bernard



COLS SPÉCIALISÉS

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/SpecialtyNecks

www://



Si vous ne pouvez atteindre vos joints de soudure facilement à l'aide d'un col de notre vaste gamme de cols réguliers, songez à ajouter l'un des cols spécialisés ou accessoires de cols suivants à votre pistolet MIG semi-automatique de Bernard :

COLS FLEXIBLES (PISTOLETS MIG BTB)	COUPLEUR DE COL Q-NECK
 <ul style="list-style-type: none"> • Changez, pivotez ou pliez le col à l'angle désiré sans outils. • La connexion améliore la conductivité pour une meilleure qualité de soudure. • Disponible en longueurs de 6 et 8 pi. 	 <ul style="list-style-type: none"> • Conçu pour raccorder deux Q-Neck, peu importe lesquels. • Offre flexibilité et économie tout en réduisant le besoin de cols de commandes spéciales. • Compatible avec tous les cols rotatifs.
MANCHE DE COL POUR LES PISTOLETS MIG À POIGNÉE INCURVÉE	MANCHE DE COL POUR LES PISTOLETS MIG À POIGNÉE DROITE AVEC DES COLS FIXES
 <ul style="list-style-type: none"> • Gaine en caoutchouc pour haute température. • Conçu pour réduire l'exposition à la chaleur et aider l'opérateur à tenir le col dans une position stable. • Améliore la qualité générale des soudures et réduit la fatigue de l'opérateur. 	 <ul style="list-style-type: none"> • Le ressort métallique haut rendement réduit l'exposition à la chaleur et aide l'opérateur à maintenir le col dans une position stable. • Améliore la qualité générale des soudures et réduit la fatigue de l'opérateur.
CROCHET DE SUSPENSION POUR les PISTOLETS MIG	
 <ul style="list-style-type: none"> • Suspension pratique du pistolet MIG lorsqu'il n'est pas utilisé. • Se fixe au col des pistolets MIG semi-automatiques refroidis à l'air BTB. 	

PORTE-ÉLECTRODE SHORTSTUB STICK DE BERNARD

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/shortstub

www://



L'un des premiers produits présentés par Bernard, le porte-électrode Shortstub^{MC} assure toujours la satisfaction des clients.

- L'électrode peut être utilisée jusqu'à moins d'un pouce de la tête à haute température résistante aux chocs, alors que les porte-électrodes de style « languette » standard laissent généralement trois pouces d'électrode.
- Conçu pour améliorer grandement la productivité grâce à une installation rapide et facile des électrodes et une tête remplaçable.
- La pression de serrage de plus de 2 000 lb (907,2 kg) permet à l'électrode d'être pliée à la forme désirée pour les soudures difficilement accessibles.

PISTOLETS MIG ROBOTIQUES REFROIDIS À L'AIR TOUGH GUN TA3

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/TA3
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun



OPTIMISATION DU RENDEMENT. RÉDUCTION DES COÛTS.

Conçus avec notre unicâble LSR+ (Low-Stress Robotic) unique et durable, les pistolets MIG robotiques refroidis à l'air entièrement configurable TOUGH GUN^{MD} TA3 sont alimentés par le bras du robot et offrent une précision et une fiabilité exceptionnelles.

Ces pistolets de soudage MIG haute performance sont disponibles en ensemble complet (de la goupille d'alimentation au bec contact) pour les systèmes à embrayage et à montage monopièce, dont Yaskawa^{MD} Motoman^{MD}, FANUC^{MD}, ABB^{MD}, KUKA^{MD}, OTC Daihen^{MD}, COMAU^{MD}, Panasonic^{MD} et Kawasaki^{MD}.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Le col de cygne durable assure une force de serrage constante pour une répétabilité accrue et un PDO précis.
- Choisissez parmi toute une gamme de cols réguliers pour des options étendues de point d'outil et diverses enveloppes de travail.
- Dispose d'un système de clavette conçu avec précision pour un alignement précis et un remplacement rapide.
- NOUVELLE TECHNOLOGIE! L'unicâble LSR+ (Low-Stress Robotic) avec la technologie SmoothTurn^{MC} améliore le temps de production. (Consultez la page 29 pour plus de détails.)

L'AVANTAGE DES CONSOMMABLES

- Les consommables AccuLock^{MC} R offrent une conception améliorée de « bec contact vers diffuseur », ce qui augmente la durée de vie du bec, et le filetage grossier sur le bec contact **élimine pratiquement tous les problèmes d'arrachement des filets** (voir page 8 pour plus d'informations).
- Le remplacement des gaines QUICK LOAD^{MD} nécessite du temps et des efforts réduits de plus de moitié par rapport aux gaines de type conventionnel (voir page 12 pour plus d'informations).



CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun ou
consultez la page 30
pour obtenir notre
configurateur de copie
papier



Balayez pour
visualiser la
fiche technique
du pistolet MIG
TOUGH GUN TA3



OPTIONS DISPONIBLES

- Jet d'air
- Frein pour fil à souder
- La technologie TOUGH GUN I.C.E.^{MD} (voir page 37 pour plus d'informations) est disponible pour une sélection de modèles.

INTENSITÉS NOMINALES*

- 100 % : 350 ampères avec des gaz mixtes

* Les performances du pistolet sont inchangées. Valeurs nominales basées sur des tests conformes aux nouvelles normes 2013 CEI 60974-7.



UNICÂBLE LSR+ AVEC LA TECHNOLOGIE SMOOTHTURN^{MC}

Ces unicâbles récemment améliorés intègrent la nouvelle technologie SmoothTurn pour optimiser le temps de production.

Les unicâbles de type conventionnel disposent d'une connexion qui limite leurs capacités de rotation et qui produit une contrainte de torsion dans le câble. Contrairement aux unicâbles conventionnels, le LSR+ intègre une connexion d'alimentation rotative qui réduit cette contrainte pendant la rotation. En outre, un conduit de protection extérieur allonge la durée de vie du câble en protégeant les composants de l'environnement de soudage.

UN TRAVAIL SANS CONTRAINTE

- La technologie SmoothTurn^{MC} réduit les forces de friction sur les composants internes, ce qui augmente la durée de vie du câble jusqu'à 300 %.
- Les connexions électriques améliorées fournissent un arc plus stable, ce qui réduit les projections et prolonge la durée de vie du câble.
- Les composants internes uniques améliorent le maintien et le rayon de courbure du câble lors des articulations lourdes du robot.



CONFIGURATEUR DE PISTOLET MIG ROBOTIQUES REFROIDIS À L'AIR TOUGH GUN TA3

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB :

Tregaskiss.com/TA3
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun

www://

Prêts à relever tous les défis, les pistolets MIG robotiques refroidis à l'air TOUGH GUN^{MD} TA3 réduisent les temps d'arrêt et améliorent les performances de soudage des systèmes de bras robotiques de soudage.

1 MARQUE ET MODÈLE DU ROBOT

MARQUE	MODÈLE	CODE
Yaskawa ^{MD} Motoman ^{MD}	EA1400N ou SSA2000**	M01
	EA1900N ou MA1900**	M02
	EA1400 (XRC)**	M16
	EA1900 (XRC)**	M17
	MA3100**	M31
	AR1440, MA1440, MH12	M35
	AR 2010, MA2010	M38
	MA3120	M39
	AR1730, MH24	M40
	100iC, 100iC-12L, M10iA-12*	F05
FANUC ^{MD}	120iC*	F06
	100iC-6L*	F07
	120iC-10L, 120iC-12L*	F08
	100iC-8L*	F10
	100iD, 100iD-12^^	F11
	100iD-8L^^	F12
	100iD-10L^^	F14
	120iD^^	F15
ABB ^{MD}	IRB1600ID, IRB1520ID*	A24
	IRB2600ID 15/1.85*	A28
	IRB2600ID 8/2.00*	A29
	IRB1660ID*	A30

Configurations pour d'autres marques et modèles disponibles, consultez la fiche technique du SP-TA3 ou le configurateur de pistolets en ligne.

2 MONTURE ET OPTIONS DE PISTOLET

DESCRIPTION	CODE
Embrayage	1
Embrayage + jet d'air	2
Montage monopiece	3
Montage monopiece + jet d'air*	4
Embrayage + frein pour fil à souder	5
Embrayage + frein pour fil à souder + jet d'air	6
Montage monopiece + frein pour fil à souder	7
Montage monopiece + frein pour fil à souder + jet d'air*	8

4 COL

NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	ANGLE	CODE
405-22QC	Refroidi à l'air, court	22	A
405-45QC	Refroidi à l'air, court	45	C
405-22QCL	Refroidi à l'air, moyen	22	B
405-45QCL	Refroidi à l'air, moyen	45	E
590-45-X.XXX	TOUGH GUN I.C.E., court**	45	H

5 BEC CONTACT*

DESCRIPTION	NUMÉRO DE PIÈCE	CODE
AccuLock ^{MD} cuivre**	T-A0XXCH	5
AccuLock chrome zirconium***	T-A0XXZH	6
AccuLock HDP***	T-A0XXWH	7
Configuré sans consommable**	S.O.	0

6 DIAMÈTRE DE FIL[‡] ET TYPE DE GAINÉ

GAINÉ RÉGULIÈRE*

DIAMÈTRE DU FIL	CODE
0,030 po (0,8 mm)	B
0,035 po (0,9 mm)	C
0,039 po (1,0 mm)	D
0,045 po (1,2 mm)	E
0,052 po (1,3 mm)	G
5/64 po (2,0 mm)	H
1/16 po (1,6 mm)	J

GAINES QUICK LOAD PRO^{XX}

DIAMÈTRE DU FIL	CODE
0,035 po (0,9 mm)	A
0,039 po (1,0 mm)	N
0,045 po (1,2 mm)	P
0,052 po (1,3 mm)	W
1/16 po (1,6 mm)	Y

CONFIGURÉ SANS CONSOMMABLE**

DIAMÈTRE DU FIL	CODE
S.O.	0

7 GOUPILLE D'ALIMENTATION^{‡‡}

MARQUE DE LA TÊTE DE SOUDAGE	NUMÉRO DE PIÈCE	CODE
Euro	425-10E	E
Fronius ^{MD}	214-41	F
Lincoln ^{MD}	214-40	L
Miller ^{MD} (Auto Access ^{MD})	214-1	M
Miller (Auto-Continuum ^{MD})	214-1	N
OTC Daihen ^{MD}	214-39	D
Panasonic ^{MD}	214-30	P
Tweco ^{MD} n° 4	214	T
Tweco n° 5	214-12	W

TA1

F11

3

3

C

5

E

N

3 BUSE

NUMÉRO DE PIÈCE	TYPE	DESCRIPTION	MATÉRIEL	D.E.	CODE
401-6-62	HD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po – Cône long	Cuivre	1,062 po	A
401-81-62	HD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Cône long	Cuivre	1,062 po	B
401-4-62	SD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po – Cône court	Cuivre	0,938 po	C
401-8-62	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Cône court	Cuivre	0,938 po	D
401-48-62	Goulot d'étranglement	Alésage de 5/8 po, bec aligné	Cuivre	0,938 po	G
401-87-62	HD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Cône long	Laiton	1,062 po	M
401-30-62	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Goulot d'étranglement	Laiton	0,938 po	3
401-14-62	HD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po – Cône court (fileté)	Cuivre	1,062 po	U
401-20-62	HD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Cône court (fileté)	Cuivre	1,062 po	Z
401-43-62	SD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po – Cône court (fileté)	Cuivre	0,938 po	1
401-18-62	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Cône court (fileté)	Cuivre	0,938 po	2
401-30-62T	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po – Goulot d'étranglement (fileté)	Laiton	0,938 po	4
S.O.	S.O.	Configuré sans consommable**	S.O.	S.O.	0

CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



* Modèles à montage monopiece uniquement.

** Modèles à montage d'embrayage uniquement.

*** Non compatible avec les options de bec contact 5, 6 ou 7.

^ Doit être configuré avec une goupille d'alimentation Miller^{MD} ou Panasonic^{MD}.

^^ Modèles à montage monopiece uniquement; doit être configuré avec une goupille d'alimentation Miller ou Lincoln^{MD}.

^^^ Doit être configuré avec une goupille d'alimentation Miller.

• L'option de jet d'air n'est pas disponible pour les configurations FANUC^{MD} dotées de la technologie TOUGH GUN I.C.E.^{MD}.

•• Disponible pour FANUC et ABB^{MD}; XXXX représente le diamètre extérieur de la buse.

••• Disponible pour les diamètres de fil entre 0,035 po et 0,052 po.

+ XX = diamètre de fil.

++ Non disponible pour les diamètres de fils de 0,055 po.

+++ Disponible pour les diamètres de fil entre 0,030 po et 0,045 po.

‡ L'option de diamètre du fil détermine la taille du bec contact et de la gainé.

‡‡ Si vous configurez un pistolet que vous aurez à brancher à une tête de soudage Fronius^{MD}, veuillez contacter le soutien technique de Tregaskiss et fournir le numéro de modèle de la tête de soudage.

* La gainé QUICK LOAD est fournie en standard avec toutes les configurations, SAUF celles équipées d'un frein pour fil à souder, auquel cas une gainé conventionnelle est requise.

** Cette gainé est dotée d'un profil spécial et d'un revêtement pour les applications nécessitant une alimentation de fils supplémentaires; elle n'est pas offerte en longueurs de plus de 6 pi et n'est pas compatible avec les sélections de freins pour fil à souder.

°° En cas de configuration de pistolet sans consommables, sélectionnez « 0 » pour les options Buse, Bec contact, ET Diamètre de fil et Type de gainé.

Certaines limitations peuvent s'appliquer. Veuillez consulter notre configurateur en ligne ou votre représentant du service à la clientèle afin de garantir que le numéro de la pièce configurée à l'aide de ces pages est exact avant de passer une commande.

PISTOLETS MIG ROBOTIQUES REFROIDIS À L'AIR TOUGH GUN CA3

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/CA3
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun

www://

Créés pour les environnements de production à fort volume, les pistolets MIG robotiques CA3 TOUGH GUN^{MD} refroidis à l'air sont entièrement configurables et conçus pour la précision, la durabilité, la répétabilité, un minimum de temps d'arrêt et un entretien rapide et facile.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Un concept d'unicable conventionnel remplaçable qui offre une durée utile prolongée et facilite l'entretien.
- Une nouvelle gaine externe double du câble, un guide de câble et une teneur en cuivre accrue contribuent à prolonger la durée de vie.
- Le col de cygne durable assure une force de serrage constante pour une répétabilité accrue et un PDO précis.
- De multiples options de points d'outil et d'enveloppes de travail en raison d'une large gamme de cols réguliers et de bras de montage.
- Modèles à embrayage et à montage monopièce disponibles.

L'AVANTAGE DES CONSOMMABLES

- Les consommables AccuLock^{MC} R offrent une conception améliorée de « bec contact vers diffuseur », ce qui augmente la durée de vie du bec, et le filetage grossier sur le bec contact **élimine pratiquement tous les problèmes d'arrachement des filets** (voir page 8 pour plus d'informations).
- Le remplacement des gaines QUICK LOAD^{MD} nécessite du temps et des efforts réduits de plus de moitié par rapport aux gaines de type conventionnel (voir page 12 pour plus d'informations).

CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun ou
consultez la page 34
pour obtenir notre
configurateur de copie
papier



Balayez pour
visualiser la
fiche technique
du pistolet MIG
TOUGH GUN CA3



OPTIONS DISPONIBLES

- Jet d'air
- Frein pour fil à souder
- Technologie TOUGH GUN I.C.E.^{MD} (voir page 37 pour plus d'informations)

INTENSITÉS NOMINALES*

- 100 % : 385 ampères avec des gaz mixtes

* Les performances du pistolet sont inchangées. Valeurs nominales basées sur des tests conformes aux nouvelles normes 2013 CEI 60974-7.

PÉRIPHÉRIQUES ROBOTIQUES TOUGH GUN

BRIDES ET BRAS DE MONTAGE TOUGH GUN

Les pinces et les bras de montage TOUGH GUN^{MD} sont fabriqués dans un alliage d'aluminium robuste et durable. Ces produits sont conçus pour fournir une connexion robuste et durable pour le pistolet MIG robotique refroidi à l'air TOUGH GUN CA3.



La **pince d'embrayage TOUGH GUN** déclenche un arrêt d'urgence dans l'éventualité d'une collision robotique et sa conception compacte permet une enveloppe de travail plus grande. La **pince à montage monopièce TOUGH GUN** est disponible pour les modèles sans embrayage et offre également une enveloppe de travail plus grande.

Pour assurer la précision et la reproductibilité des opérations, le **bras de fixation du TOUGH GUN** comporte une rainure d'arrêt positive qui place la clé au même endroit sur le devant du boîtier à chaque fois qu'un composant ou que le pistolet MIG entier est remplacé.



FIXATIONS DE CONTRÔLE DU COL TOUGH GUN

Pour les applications où la vérification de l'outillage est une exigence, les fixations de contrôle du col TOUGH GUN offrent la possibilité de vérifier l'exactitude du col au point d'outil (PDO). En outre, une poignée d'ajustement est prévue pour aider à mettre en œuvre des ajustements mineurs si nécessaire.

- S'adapte à une grande variété de cols réguliers.
- Des troussees spéciales sont disponibles pour les cols personnalisés Tregaskiss^{MD}.



DISQUES D'ISOLATION TOUGH GUN

Les disques d'isolation TOUGH GUN aident à protéger votre investissement en isolant vos robots et leurs contrôleurs des courants de soudage. Des disques sont disponibles avec différents modèles de fixation de boulons pour attacher les pistolets MIG robotiques TOUGH GUN sur différentes marques de robots.



EMBRAYAGE TRADITIONNEL TOUGH GUN

Compatibles avec les pistolets MIG TOUGH GUN de série G1, l'embrayage TOUGH GUN original est conçu pour immobiliser électroniquement le robot avec une déviation de seulement 1° dans l'éventualité d'une collision robotique.



BRAS DE MONTAGE MONOPIÈCE TRADITIONNEL TOUGH GUN

Fait d'aluminium haute résistance, le bras de montage monopièce TOUGH GUN peut remplacer un embrayage sur les systèmes de la série G1 TOUGH GUN existants utilisant un logiciel de détection de collision.



CONFIGURATEUR DE PISTOLETS MIG ROBOTIQUES REFROIDIS À L'AIR TOUGH GUN CA3

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB :

Tregaskiss.com/CA3
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun

www://

Entièrement configurables, les pistolets MIG robotiques refroidis à l'air TOUGH GUN^{MD} CA3 sont conçus pour la précision, la durabilité, et la répétabilité et peuvent résister aux environnements de soudage les plus difficiles.

1 STYLES DE PISTOLET

STYLE DE CÂBLE	CODE
Embrayage	1
Montage monopièce*	2

2 COL

NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	ANGLE	CODE
405-22QC	Refroidi à l'air, court	22	A
405-45QC	Refroidi à l'air, court	45	B
405-180QC	Refroidi à l'air, court	180	C
405-22QCL	Refroidi à l'air, moyen	22	D
405-45QCL	Refroidi à l'air, moyen	45	E
590-22-X.XXX	TOUGH GUN I.C.E. ^{MD} , court+	22	H

5 LONGUEUR DE CÂBLE

LONGUEUR (PI)	CODE
3,0	A
3,5	B
4,0	C
4,5	D
5,0	E
5,5	F
6,0	G
6,5	H
7,0	J
7,5	K
8,0	L
8,5	M
9,0	N
9,5	P
10,0	R
12,0	S
15,0	T

7 CÂBLE DE COMMANDE

NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	CODE
S.O.	Sans câble	0
519-2	Bout nu - 5 mètres	1
519-4	Connecteurs de série CPC AMP de 18 po à 4 broches (Motoman ^{MD} /Miller ^{MD})	3

CONFIGUREZ EN LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



8 DIAMÈTRE DE FIL*** ET TYPE DE GAINÉ

GAINÉ RÉGULIÈRE		GAINÉ EN ALUMINIUM	
DIAMÈTRE DES FILS	CODE	DIAMÈTRE DES FILS	CODE
0,030 po (0,8 mm)	B	0,035 po (0,9 mm)	R
0,035 po (0,9 mm)	C	1/16 po (1,6 mm)	T
0,039 po (1,0 mm)	D	0,045 po (1,2 mm)	U
0,045 po (1,2 mm)	E		
0,052 po (1,3 mm)	G		
1/16 po (1,6 mm)	J		
0,070 po (1,8 mm)	K		
3/32 po (2,4 mm)	M		

GAINÉ QUICK LOAD PRO**

DIAMÈTRE DES FILS	CODE
0,035 po (0,9 mm)	A
0,039 po (1,0 mm)	N
0,045 po (1,2 mm)	P
0,052 po (1,3 mm)	W
1/16 po (1,6 mm)	Y

CONFIGURÉ SANS CONSOMMABLE**

DIAMÈTRE DU FIL	CODE
S.O.	0

RA1

1

A

A

A

A

3

1

C

M

3 OPTIONS

STYLE DE CÂBLE	CODE
Sans options	A
Frein pour fil à souder	B
Jet d'air	C
Frein pour fil à souder + jet d'air	E

4 BEC CONTACT** + DIFFUSEUR

DESCRIPTION	NUMÉRO DE SÉRIE DES BECS CONTACT	NUMÉRO DE PIÈCE DE LA TÊTE DE RETENUE	CODE
AccuLock ^{MC} cuivre pour buses coulissantes*	T-AOXXCH	D-ATSH	A
AccuLock chrome zirconium pour buses coulissantes†	T-AOXXZH	D-ATSH	B
AccuLock HDP pour buses coulissantes‡	T-AOXXWH	D-ATSH	C
AccuLock cuivre pour buses fileté*	T-AOXXCH	D-ATTH	D
AccuLock chrome zirconium pour buses fileté†	T-AOXXZH	D-ATTH	E
AccuLock HDP pour buses fileté‡	T-AOXXWH	D-ATTH	F
Configuré sans consommable°	S.O.	S.O.	0

Pour une utilisation avec les ensembles bec contact + diffuseur codes A, B et C

6 BUSES COULISSANTES**

NUMÉRO DE PIÈCE	TYPE	DESCRIPTION	MATÉRIEL	D.E.	CODE
401-6-62	HD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po - Cône long	Cuivre	1,062 po	A
401-81-62	HD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po - Cône long	Cuivre	1,062 po	D
401-8-62	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po - Cône court	Cuivre	0,938 po	G
401-48-62	Goulot d'étranglement	Alésage de 5/8 po, aligné	Cuivre	1,062 po	K
401-71-62	HD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po - Cône long	Laiton	1,106 po	N
401-87-62	HD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po - Cône long	Laiton	1,062 po	P
401-30-62	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po - Goulot d'étranglement	Laiton	0,938 po	3

Pour une utilisation avec l'ensemble bec contact + diffuseur code 0

CONFIGURÉ SANS CONSOMMABLE°

NUMÉRO DE PIÈCE	TYPE	DESCRIPTION	MATÉRIEL	D.E.	CODE
S.O.	S.O.	Configuré sans consommable	S.O.	S.O.	0

Pour une utilisation avec les ensembles bec contact + diffuseur codes D, E et F

BUSE AVEC FILETAGE**

NUMÉRO DE PIÈCE	TYPE	DESCRIPTION	MATÉRIEL	D.E.	CODE
401-14-62	HD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po - Cône long	Cuivre	1,062 po	D
401-18-62	HD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po - Cône long	Cuivre	1,062 po	E
401-43-62	SD	Alésage de 5/8 po, saillie de 1/8 po - Cône court	Cuivre	0,938 po	G
401-20-62	Goulot d'étranglement	Alésage de 5/8 po, aligné	Cuivre	1,062 po	L
401-30-62T	HD	Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po - Cône long	Laiton	1,106 po	4

* Option de câble de commande non disponible pour modèles à montage monopièce.

** XX = diamètre de fil

*** L'option de diamètre du fil détermine la taille du bec contact et de la gaine.

^^^ Pour les diamètres de fil compris entre 0,030 po et 0,045 po, X = « 8 »; pour les diamètres de fil compris entre 0,052 po et 3/32 po, X = « 9 ».

^^ Les options de buses diffèrent en fonction de la tête de retenue/du diffuseur de gaz. Veuillez consulter attentivement les en-têtes de la colonne Buses pour la sélection des buses.

+ X.XXX représente le diamètre extérieur de la buse.

** Cette gaine est dotée d'un profil spécial et d'un revêtement pour les applications nécessitant une alimentation de fil supplémentaire; non disponible en longueurs de câble supérieures à 6 pi; non compatible avec le frein pour fil à souder.

• Non disponible pour les diamètres de fils de 0,055 po ou de 0,078 po.

‡ Disponible pour les diamètres de fils de 0,035 po, 1,0 mm et 0,045 po.

‡‡ Disponible pour les diamètres de fils de 0,035 po, 1,0 mm, 0,045 po et 0,052 po.

°° En cas de configuration sans consommable, sélectionnez « 0 » pour les options Bec contact + Diffuseur, Buse, ET Diamètre de fil et Type de gaine.

9 GOUPILLE D'ALIMENTATION

MARQUE DE LA TÊTE DE SOUDAGE	NUMÉRO DE PIÈCE	CODE
Euro	425-20E	E
Fronius ^{MD} (style nord-américain)	214-17	F
Lincoln (court)	214-40	S
Lincoln ^{MD} (pivot court)	214-7	L
Miller ^{MD} (court robotique)	214-1	M
OTC Daihen ^{MD}	214-39	D
Panasonic ^{MD} (court)	214-30	P
Tweco n° 4	214	T
Tweco n° 5	214-12	W

Certaines limitations peuvent s'appliquer. Veuillez consulter notre configurateur en ligne ou votre représentant du service à la clientèle afin de garantir que le numéro de la pièce configurée à l'aide de ces pages est exact avant de passer une commande.

PISTOLETS MIG REFROIDIS À L'AIR POUR ROBOT COLLABORATIF TREGASKISS BA1

ACCÈS DIRECT
VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/BA1



APPORTER LA MÊME FIABILITÉ AUX COBOTS EN MATIÈRE DE PERFORMANCES DE SOUDAGE

Lorsqu'il s'agit des robots collaboratifs (ou cobots), il est essentiel de disposer d'une solution d'automatisation rapide à mettre en œuvre et facile à utiliser qui permet aux opérations de robots collaboratifs de rester agiles et rentables. Un robot collaboratif est supposé accroître la productivité d'une opération de soudage, mais si son pistolet MIG est sujet aux pannes et que ses consommables s'usent rapidement, les temps d'arrêt peuvent effacer ces gains de productivité.

Les pistolets MIG refroidis à l'air pour robot collaboratif Tregaskiss BA1^{MD} se distinguent par leur durabilité éprouvée et la simplicité générale de leur conception. Les utilisateurs peuvent compter sur le pistolet MIG pour robot collaboratif BA1 et les consommables AccuLock^{MC} pour maintenir leur robot collaboratif en état de marche, quelle que soit l'opération de soudage.

OPTIMISATION DU TEMPS DE PRODUCTION ET DU RENDEMENT

- Les pistolets MIG robotiques Tregaskiss ont fait la preuve de leur durabilité dans des environnements de production à haut volume et à plusieurs équipes.
- Les connexions à clé métal sur métal maintiennent le pistolet MIG pour robot collaboratif BA1 en place dans le bras de montage et maintiennent fermement en place le col robuste blindé d'aluminium dans le corps du pistolet.
- Le bouton d'entraînement libre en option permet à l'opérateur de déplacer manuellement le robot collaboratif jusqu'à la position de soudage souhaitée.

ENTRETIEN FACILE ET RAPIDE

- Les pistolets et les cols de pistolet doivent rarement être remplacés; et lorsqu'ils doivent l'être, il suffit de desserrer un petit nombre de fixations avec un seul outil.
- Les pistolets MIG refroidis à l'air pour robot collaboratif Tregaskiss BA1 utilisent les becs contact AccuLock, qui durent beaucoup plus longtemps que les autres options de becs; et lorsque les becs contact doivent être remplacés, ils sont rapides et faciles à installer.



CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



Balayez pour
visualiser la fiche
technique des
pistolets MIG pour
robot collaboratif
BA1



AccuLockTM
CONSOMMABLES

Consultez les pages 4 à 9

TECHNOLOGIE TOUGH GUN I.C.E.

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/ICE



La technologie TOUGH GUN I.C.E.^{MD} stimule le cycle utile de nos pistolets TOUGH GUN^{MD} refroidis à l'air déjà très robustes en procurant les avantages du refroidissement à l'eau par notre composant I.C.E. (Integrated Cooling Enhancer, ou dispositif d'optimisation du refroidissement intégré). Ce composant permet de faire circuler l'eau au niveau de la buse, ce qui réduit la température des consommables de l'extrémité avant et augmente leur durée de vie.

La technologie TOUGH GUN I.C.E. est une option pour les pistolets MIG robotiques et les pistolets MIG automatiques refroidis à l'air MA1 de 350 A, résultant en une solution hybride de pistolet MIG refroidi à l'eau et à l'air.

ENTRETIEN FACILE

- L'unicâble refroidi à l'air est indépendant des conduites d'eau.
- Tous les éléments de refroidissement à l'eau sont externes.
- Les vannes d'arrêt sont situées au niveau des connexions I.C.E.

REFROIDISSEMENT

- Les pistolets MIG robotiques TOUGH GUN et les pistolets MIG fixes automatiques refroidis à l'air MA1 de 350 A peuvent être équipés de la technologie I.C.E.
- Si la capacité de refroidissement à l'eau est perdue, le produit refroidi à l'air d'origine reste opérationnel.
- La durée de vie des consommables est prolongée en raison de la température plus basse des pièces à l'extrémité avant.

SÉCURITÉ ACCRUE

- L'eau évite le contact avec des fils électriques et prévient pratiquement toute contamination, ce qui l'empêche de se charger électriquement.
- Le col chauffe moins qu'avec les produits refroidis à l'air traditionnels.

COMPATIBILITÉ ET COMMODITÉ

- Compatible avec les alésoirs TOUGH GUN TT4A et TT4E (voir page 41 pour plus d'informations).
- Compatible avec les consommables AccuLock^{MC} R et TOUGH LOCK^{MD} (voir pages 8 à 11 pour plus d'informations).



Les pistolets MIG robotiques fixes Tregaskiss sont conçus pour les applications d'automatisation fixe nécessitant un pistolet MIG simple, durable et reproductible. Ces chalumeaux automatiques peuvent être configurés avec les mêmes produits consommables que vos pistolets de soudage MIG semi-automatiques Bernard^{MD} ou pistolets MIG robotiques Tregaskiss afin de simplifier vos stocks.

PISTOLETS MIG AUTOMATIQUES FIXES REFROIDIS À L'AIR TREGASKISS MA1

- Permettent d'atteindre un temps de disponibilité maximal et un débit optimal. Avec les produits consommables haute performance, le col et le corps blindés et les connexions internes simplifiées, ces pistolets MIG sont rapides et faciles à entretenir.
- Disponibles en modèles filaires et sans fil (également appelés « têtes automatiques ») de 350 et 385 A.
- Les pistolets munis d'un câble d'alimentation sont dotés d'un serre-câble à ressort pour prévenir l'entortillement et l'abrasion.
- Le col refroidi à l'air est composé d'aluminium de qualité aéronautique.
- Le modèle de 350 A est compatible avec la technologie TOUGH GUN I.C.E.^{MD} qui augmente le cycle de service (voir page 37 pour plus d'informations).

AccuLock
CONSOMMABLES

Consultez les pages 4 à 9

CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



Balayez pour
visualiser la fiche
technique du
pistolet MIG MA1



PISTOLETS MIG AUTOMATIQUES REFROIDIS À L'EAU FIXES MW1 TREGASKISS

- Ces pistolets de soudage MIG refroidis à l'eau sont dotés de consommables haute performance, d'un col et d'un corps blindés et de simples connexions internes qui permettent un entretien rapide et facile.
- Disponible dans les modèles de 500 et 600 A.
- Le serre-fil à ressort protecteur prévient l'entortillement et l'abrasion.
- Le col refroidi à l'eau est composé d'acier inoxydable et est brasé à l'argent et testé contre les fuites.
- Le modèle de 600 A refroidi à l'eau est doté d'une buse filetée robuste.

AccuLock
CONSOMMABLES

Consultez les pages 4 à 9

Balayez pour
visualiser la fiche
technique du
pistolet MIG MW1



PISTOLETS MIG AUTOMATIQUES FIXES REFROIDIS À L'EAU AW2 TREGASKISS

Conçus pour un rendement fiable dans les applications de soudage à automatisation fixe avec une intensité et une température élevées. Ces pistolets sont dotés d'une conception simple avec des connexions filetées et un nombre minimal de pièces de rechange.

- Disponibles dans les modèles filaires et sans fil de 600 A.
- Les pistolets munis de câbles d'alimentation sont disponibles dans des longueurs de 3 à 25 pi par incréments de 1/2 pi.
- Les raccords filetés internes restent bien encastrés à l'intérieur du corps à compression antivibration pour une connectivité électrique maximale et une plus longue durée de vie.

Balayez pour
visualiser la fiche
technique du
pistolet MIG AW2



AccuLock
CONSOMMABLES

Consultez les pages 4 à 9

CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



Pistolet MIG automatique fixe AW1

Pistolet MIG automatique fixe AW2

Pistolet MIG automatique fixe MA1

PISTOLETS MIG ROBOTIQUES MIG REFROIDIS À L'EAU TREGASKISS

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/RWC
Tregaskiss.com/ConfigureMyGun



DES PERFORMANCES SUR LESQUELLES VOUS POUVEZ COMPTER LORS DES APPLICATIONS DE SOUDAGE LES PLUS DIFFICILES

Le pistolet MIG robotique refroidi à l'eau de 600 A de Tregaskiss^{MD} est prêt à relever tous les défis engendrés par vos applications de soudage les plus exigeantes. Sa conception robuste est suffisamment fiable pour maximiser la productivité lorsque vous soudez une plaque épaisse ou effectuez des cycles de service prolongés.

CONSTRUCTION ROBUSTE

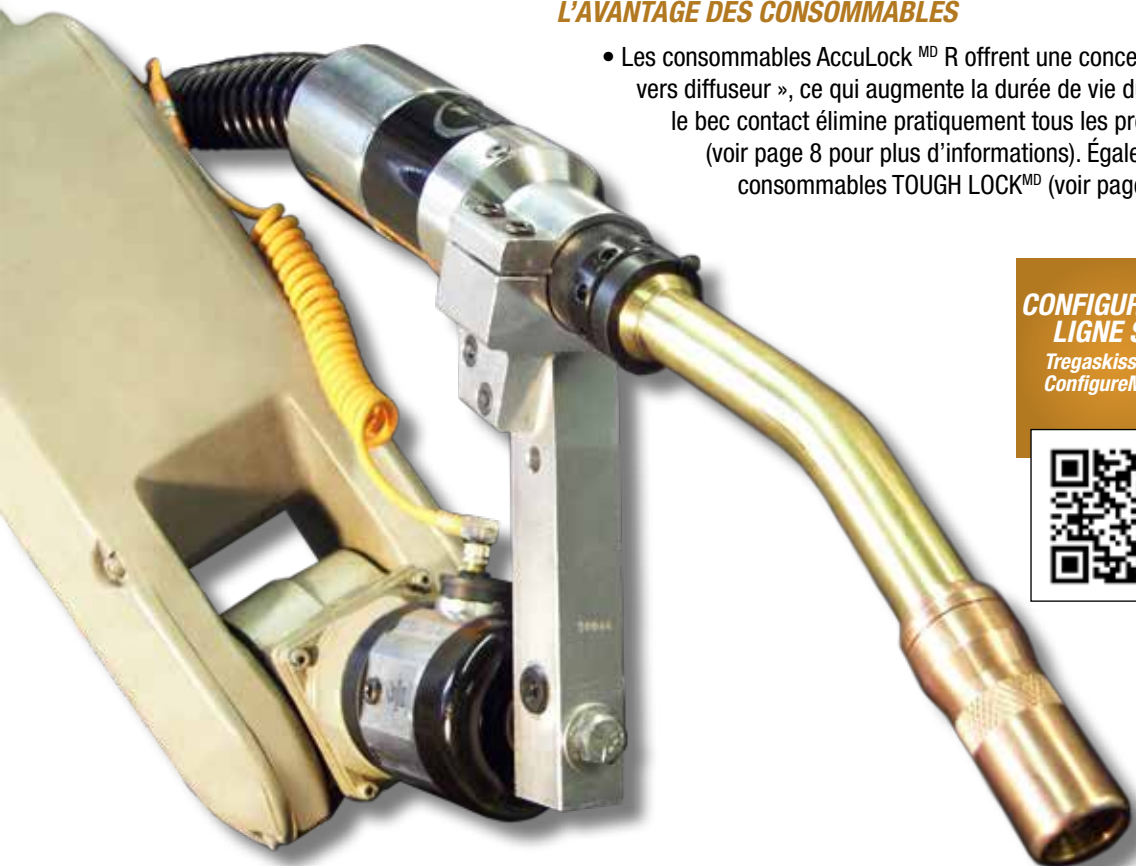
- Socle d'accueil en acier inoxydable durable.
- Les connexions rapides permettent au câble de pivoter et offrent un soutien pour la gaine, ce qui permet de fournir une alimentation uniforme et fluide.
- Les caractéristiques d'entretien conviviales comprennent un boîtier accessible par l'avant, des raccords à changement rapide et des composants remplaçables.

PERFORMANCE AMÉLIORÉE

- Résiste à la chaleur générée par le soudage de plaques épaisses ou les cycles de service prolongés.
- Le câble d'alimentation et le col refroidis à l'eau permettent de conserver les produits consommables stockés à l'avant de se refroidir.
- Le col est doté de quatre canaux de refroidissement servant à optimiser l'efficacité du refroidissement.

L'AVANTAGE DES CONSOMMABLES

- Les consommables AccuLock^{MD} R offrent une conception améliorée de « bec contact vers diffuseur », ce qui augmente la durée de vie du bec, et le filetage grossier sur le bec contact élimine pratiquement tous les problèmes d'arrachement des filets (voir page 8 pour plus d'informations). Également compatible avec les produits consommables TOUGH LOCK^{MD} (voir page 11).



CONFIGUREZ EN
LIGNE SUR
Tregaskiss.com/
ConfigureMyGun



Balayez pour visualiser
la fiche technique du
pistolet MIG robotique
refroidi à l'eau
Tregaskiss



Balayez pour
visualiser la fiche
technique des
alésours TT4A et
TT4E



STATIONS DE NETTOYAGE TOUGH GUN^{MD} TT4A ET TT4E

ACCÈS DIRECT VERS LE SITE WEB :
Tregaskiss.com/TT4reamer



ÉLIMINEZ LES ÉCLABOUSSURES LES PLUS DIFFICILES POUR AUGMENTER LE TEMPS DE FONCTIONNEMENT ET LA QUALITÉ DE LA SOUDURE

L'alésoir TT4 TOUGH GUN est une solution de nettoyage de buse robotique qui optimise le temps de fonctionnement grâce à des performances de nettoyage supérieures, à des composants très résistants et à des caractéristiques permettant un entretien rapide et facile. Vous passerez moins de temps à entretenir et à réparer votre équipement de soudage robotique et plus de temps à produire vos soudures!

Choisissez entre l'alésoir TOUGH GUN TT4A (modèle analogique) et l'alésoir TOUGH GUN TT4E (modèle Ethernet) doté d'une communication numérique Ethernet pour une meilleure intégration.

NOUVELLES FONCTIONNALITÉS STANDARD :

- Réservoir antiprojection avec capuchon attaché et capacité de volume de liquide accrue.
- L'indicateur de niveau de liquide envoie un signal à l'opérateur du robot et au contrôleur à logique programmable ou au robot lorsque le niveau de liquide antiprojection est bas.
- Le lubrificateur de moteur dédié maximise les performances et protège votre investissement robotique en prolongeant la durée de vie du moteur.
- L'unité de récupération des projections permet de prévenir la contamination de l'air, améliorant ainsi la qualité de l'air de l'environnement de travail et maintenant la propreté de la cellule de soudage.



RÉDUCTION DES TEMPS D'ARRÊT, DES INCIDENTS DE SÉCURITÉ ET DES DÉFAUTS DE SOUDURE CÔUTEUX LIÉS À L'ANTIPROJECTION

L'élimination automatique des projections prolonge la durée de vie de vos pistolets MIG robotiques et des consommables, ce qui améliore à la fois votre temps de production, votre rendement et votre résultat financier.

ACHETEZ EN TOUTE CONFIANCE

Garantie de pointe de 2 ans pour tous les alésours TOUGH GUN TT4, ou garantie prolongée de 3 ans avec utilisation exclusive du liquide antiprojection TOUGH GARD^{MD}.

SPÉCIFICATIONS DES ALÉSOURS TOUGH GUN TT4A ET TT4E

Tension nominale	24 VCC
Tension de fonctionnement	±10 % de la tension nominale
Alimentation électrique	Puissance max. en fonctionnement de 5,3 W
Alimentation en air (minimale)	80 à 100 PSI (5,0 à 7,0 bars) à 16 pi³/min (7,5 L/s)
Moteur à air (alimentation min.)	Couple de calage à 80 PSI (5,5 bars) = 83 po-lb (9,4 Nm)
Poids	≈ 50 lb (23 kg)*
Dimensions du produit (L x l x H)	13,5 x 11,25 x 21,0 po (343 x 286 x 534 mm)*
Compatible avec :	Station de nettoyage TOUGH GUN ^{MD} (voir page 42) Système d'alimentation multiple TOUGH GARD ^{MD} (voir page 43)

* Les caractéristiques optionnelles sont vendues séparément ou ajoutées en option lors de la commande, et peuvent modifier le poids et les dimensions physiques du produit.

ACCESSOIRES POUR ALÉSOIRS TOUGH GUN^{MD} TT4A ET TT4E

ACCESSOIRES EN OPTION



COUPE-FIL

Le coupe-fil TOUGH GUN^{MD} permet d'enlever l'embout arrondi du fil à souder afin de procurer un arc lisse au démarrage et une sortie d'électrode régulière. Le coupe-fil coupe facilement une variété de fils allant de l'acier inoxydable à l'aluminium et aux fils fourrés, dans des grandeurs allant jusqu'à 1/16 po.

La conception unique de notre coupe-fil de carbure fournit huit surfaces de coupe réversibles qui assurent un fonctionnement à faible coût sur le long terme et sont conçues pour durer plus longtemps que les autres coupe-fils.

Le coupe-fil TOUGH GUN est le complément parfait pour votre poste de nettoyage de buse TOUGH GUN TT4A et TT4E et se monte directement sur l'appareil. Vous pouvez également l'installer à l'écart pour l'utiliser avec pratiquement tout équipement de soudage robotique.

LAMES DE COUPE DE RECHANGE

Fabriquées pour être utilisées avec les modèles d'alésoir TOUGH GUN TT4A et TT4E, ces lames de coupe sont fabriquées à partir d'un matériau plus solide et durable pour une performance et une durabilité accrue.



VÉS DE TRAÇAGE

Compatibles avec les consommables Tregaskiss^{MD} et ceux de la plupart des concurrents, ces vés de traçage à 4 côtés garantissent que votre coupe-fil demeure concentrique avec vos consommables et que votre buse d'alésage réalise un meilleur alésage. Choisissez parmi une grande variété de vés de traçage lors de la configuration de votre nouvel alésoir TOUGH GUN TT4A ou TT4E.

DÉTECTION DE BUSE

Le système de détection de buses pour les alésoirs TOUGH GUN TT4A et TT4E utilise un capteur de proximité fixé sur le côté de l'alésoir qui peut être utilisé indépendamment du cycle de fonctionnement de l'alésoir. Le robot place l'extrémité avant du pistolet MIG à proximité du capteur afin de détecter la présence d'une buse. S'il en détecte une, un signal est envoyé à la commande du robot ou au contrôleur à logique programmable.

Le système de détection peut aider à avertir le personnel de maintenance ou d'entretien que la buse n'est plus présente avant toute tentative de soudure. Ce système aide ainsi à réduire toute reprise et tout rebut causés par l'absence d'une buse.



FILTRE RÉGULATEUR

L'unité filtre/régulateur de Tregaskiss est un autre accessoire recommandé qui aide à prolonger la vie de votre alésoir TOUGH GUN TT4A ou TT4E. Le filtre nettoie l'alimentation en air de l'alésoir et empêche les débris d'atteindre le moteur, ce qui évite toute contamination et assure une performance maximale et une durabilité accrue. Le régulateur assure une pression d'air optimale vers l'unité.

SUPPORT POUR LA STATION DE NETTOYAGE TOUGH GUN

Tregaskiss offre un support durable de hauteur fixe pour tous les modèles de station de nettoyage TOUGH GUN TT4. Les supports peuvent être commandés dans des hauteurs comprises entre 18 et 45 pouces.

La conception simple du support facilite le changement rapide et précis des alésoirs grâce à la compatibilité avec la plaque de base à changement rapide de l'alésoir, et le schéma de trous standardisé de 8,5 po x 6,5 po sur la plaque de montage au sol permet d'échanger facilement les supports entre les stations.



LIQUIDE ANTIPROJECTION TOUGH GARD

ACCÈS DIRECTS VERS LE SITE WEB :

Tregaskiss.com/TOUGHGARD

Tregaskiss.com/Multi-Feed

www://

Le liquide antiprojection TOUGH GARD^{MD} a été mis au point pour satisfaire aux exigences de performance des transformateurs de métaux. Le liquide antiprojection TOUGH GARD ne cause pas de dommages à l'équipement, se nettoie facilement sans résidu et est sécuritaire pour l'environnement. En aidant à prévenir l'adhérence des projections et en prolongeant la vie des consommables, le liquide antiprojection TOUGH GARD réduit les temps d'arrêt et diminue ainsi les coûts d'exploitation et d'entretien.

RENDEMENT AMÉLIORÉ

Les études en recherche et développement* de Tregaskiss ont prouvé que le liquide antiprojection TOUGH GARD surpasse les autres marques sur le marché (voir la figure 1).

* Résultats basés sur un GMAW continu – 6 minutes, fil-électrode de 0,045 po, E480S-6, 300 A, mélange de gaz Ar-CO₂

Figure 1



Pas d'antiprojection



Antiprojections concurrents



ANTIPROJECTION Tough Gard



N° PIÈCE	QUANTITÉ
TG-101-05	5 gal US / 18,92 L
TG-101-55	55 gal US / 208,3 L
TG-101-01	1 gal US / 3,78 L
TG-101-32SP (vaporisateur)	25.36 onces liquides / 750 ml
TG-101-14S	14 onces liquides / 414 ml

SYSTÈME À ALIMENTATION MULTIPLE TOUGH GARD

Le système à alimentation multiple TOUGH GARD pour solution antiprojection peut connecter jusqu'à 10 stations de nettoyage TOUGH GUN TT4A ou TT4E. Ce système élimine la nécessité de remplir fréquemment les réservoirs de liquide antiprojection, entraînant des coûts d'exploitation inférieurs, des temps d'arrêt réduits et une sécurité accrue.

SYSTÈME À ALIMENTATION MULTIPLE TOUGH GARD	
TG-103-05-2	Pour bidon de 5 gallons (jusqu'à 2 stations de nettoyage)
TG-103-05-10	Pour bidon de 5 gallons (jusqu'à 10 stations de nettoyage)
TG-103-55-10	Pour bidon de 55 gallons (jusqu'à 10 stations de nettoyage)
TUYAU (VENDU SÉPARÉMENT)	
TG-103-100	Tuyau pour alimentation multiple de 100 pi (résistant aux UV)
TG-103-200	Tuyau pour alimentation multiple de 200 pi (résistant aux UV)

Pour les pièces de rechange, voir le guide de l'utilisateur OM-MF pour plus d'informations (disponible en ligne sur Tregaskiss.com/manuals).



ENSEMBLE DE CAPUCHON

- Ensemble de capuchon à alimentation multiple réutilisable disponible pour les contenants de 5 et de 55 gallons.
- Un indicateur de niveau de liquide affiche clairement lorsque le réservoir a besoin d'être rempli.

RACCORDEMENTS RAPIDES

- Raccordements rapides et faciles aux alésoirs TOUGH GUN TT4A et TT4E.

OPTIONS D'EMBALLAGE

- Le liquide antiprojection TOUGH GARD peut être acheté en quantités de 5 gallons ou 55 gallons.
- Le bidon ou le baril peut être placé à l'écart de l'environnement de soudage.
- Les réservoirs du vaporisateur TOUGH GUN sont éliminés.

RAMPE

- Un système de rampe de distribution permet de raccorder jusqu'à 10 stations de nettoyage.
- Opération plus sécuritaire, car les opérateurs n'ont pas à entrer dans la cellule régulièrement.
- Le système de vaporisateur TOUGH GUN siphonne le liquide antiprojection directement du bidon.

En plus des outils et des ressources en ligne que nous offrons 24 h/24, 7 j/7, nous offrons également un service à la clientèle plus personnalisé :

SERVICE À LA CLIENTÈLE

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353)

Courriel : cs@itwmig.com

Notre service à la clientèle est disponible par téléphone ou par courriel de 7 h à 16 h, HNC, du lundi au vendredi, pour toute question concernant :

- le prix suggéré par le fabricant et la disponibilité du produit;
- la configuration des produits;
- la compatibilité des consommables, par exemple les diffuseurs, becs contact ou buses compatibles avec votre pistolet MIG;
- les réclamations au titre de la garantie.



SOUTIEN TECHNIQUE

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353), option n° 3

Courriel : tech.support@itwmig.com

Notre équipe du service technique est prête à répondre aux questions d'ordre technique que vous pourriez vous poser de 7 h à 16 h, HNC, du lundi au vendredi. Cette équipe fournit les services suivants pour venir en aide aux clients avant et après la vente :

- demandes de dépannage;
- identification des pièces de rechange et recommandations en matière d'entreposage;
- demandes de modèles CAO;
- aide à la configuration du produit;
- formation – produits, maintenance, technique, etc.;
- optimisation des produits consommables.

Nous répondrons à toutes les questions le plus rapidement possible, mais veuillez noter que les demandes de CAO soumises par courriel peuvent prendre jusqu'à 2 jours ouvrables.



VOTRE DISTRIBUTEUR EN ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE

Votre distributeur en équipements de soudage est également une ressource exhaustive pour tout renseignement concernant les procédures de soudage et de coupe ou le dépannage de l'équipement. Les distributeurs peuvent vous aider à choisir les produits et les accessoires qui vous conviennent pour vous ainsi que pour votre application spécifique.

Pour trouver un distributeur en équipements de soudage dans votre région, consultez la page **Where To Buy** (Où acheter) sur nos sites Web.

Pour un accès immédiat aux informations les plus récentes, consultez notre site Web.

Tregaskiss.com



VIDÉOS

Visionnez nos vidéos WhyBuy (Pourquoi acheter) et découvrez des vidéos pratiques sur nos chaînes YouTube. Inscrivez-vous dès aujourd'hui!



CONFIGURATEURS DE PRODUITS EN LIGNE

Utilisez nos nouveaux configurateurs en ligne compatibles avec les appareils mobiles pour obtenir le numéro de pièce de pistolet MIG ou d'alésoir dont vous avez besoin, ainsi que pour accéder à des ressources complémentaires et à une liste élargie de pièces de rechange avec diagramme.

Tregaskiss.com/ConfigureMyGun



SUIVEZ-NOUS SUR LES MÉDIAS SOCIAUX



Rejoignez notre communauté en ligne dès aujourd'hui!



BULLETIN ÉLECTRONIQUE SUR L'INTENSITÉ

Cette publication électronique de Bernard et de Tregaskiss présente des articles informatifs sur l'amélioration de la performance en matière de soudage, des annonces de produits, des concours et plus encore. Inscrivez-vous dès aujourd'hui!

Tregaskiss.com/Amperage



ARTICLES TECHNIQUES

Que vous ne connaissiez pas la soudure ou que vous soyez spécialiste, nous avons des articles informatifs d'ordre technique et des études de cas qui vous aideront à tirer le maximum de vos applications.

Tregaskiss.com/articles



NOUVELLES SUR LES PRODUITS « TECH CONNECTION »

Découvrez les améliorations, les nouvelles informations ainsi que d'autres mises à jour concernant les produits Bernard et Tregaskiss.

Tregaskiss.com/TechConnection

TREGASKISS

OPTIMISATION DU RENDEMENT. RÉDUCTION DES COÛTS.

Les applications de soudage automatisées nécessitent des solutions flexibles et reproductibles qui maximisent le temps de fonctionnement et le rendement tout en réduisant les coûts. C'est pourquoi les fabricants industriels s'appuient sur Tregaskiss et sur son expérience éprouvée pour fournir des pistolets de soudage MIG robotiques fiables et résistants, des pistolets MIG automatiques fixes, des stations de nettoyage à alésoir et des consommables de soudage novateurs.

BERNARD

CONÇUS POUR LA SIMPLICITÉ. CONSTRUITS POUR LA DURABILITÉ.

Les opérations de soudage semi-automatiques de nature industrielle bénéficient de produits de soudage conçus pour résister aux rigueurs d'une utilisation répartie sur plusieurs quarts de travail, à la chaleur élevée et aux environnements abusifs. Les pistolets semi-automatiques MIG, combinés aux consommables AccuLock^{MC} S, permettent une meilleure disponibilité et génèrent moins d'erreurs et moins de dépannage pour les soudeurs.

L'ÉQUIPE DERRIÈRE LES MARQUES

L'équipe concertée derrière Tregaskiss et Bernard écoute et répond régulièrement aux besoins de nos clients. Grâce à la force de nos employés et à leur dévouement envers une innovation pratique des produits, des normes de qualité de production ISO et un niveau de service et de soutien supérieurs, nous nous efforçons de demeurer le premier choix de nos clients.

Tregaskiss^{MD}, AccuLock^{MC}, TOUGH LOCK^{MD}, QUICK LOAD^{MD} et SmoothTurn^{MC} sont des marques commerciales de Tregaskiss, une division de ITW Canada Inc. Bernard^{MD}, Centerfire^{MC}, Clean Air^{MC} et Dura-Flux^{MC} sont des marques commerciales de Bernard, une division de Miller Electric Mfg. SARL.

TREGASKISS

2570 N Talbot Rd
Windsor, ON NOR 1L0 Canada
Tregaskiss.com

BERNARD

449 W Corning Rd
Beecher, IL 60401 États-Unis
Tregaskiss.com

Sans frais (Canada et États-Unis) : 1-855-MIGWELD (644-9353)
International : +1-519-737-3000